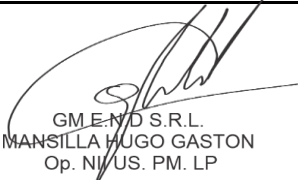


	INFORME DE I.N.D				Nº 16.042		
	EQUIPO DE VACÍO				HOJA 1 de 2		
					CATEGORIA INSPECCIÓN		
II							
PROCEDIMIENTO:	PO-63	X	CLIENTE:	CAM SRL	FECHA:	26 10 2024	
PRÁCTICA DEL CLIENTE:			Nº PARTE:	3.376	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE CLIENTE	
MARCA:	FORD		MODELO:	SAYI	CAPACIDAD:	9 M3	
INTERNO:	#338		DOMINIO:	AD 241 OV	VIGENCIA:	12 MESES	
Inspección a metal limpio:		Arenado	☐	Limpieza Mecánica		☒	
Inspección con Ultrasonido		Falla	☐	Espesor		☒	
Inspección Visual int. y ext.		rechazado	☐	aprobado		☒	
Prueba de Estanqueidad		Si	☐	No		☒	
Prueba Hidráulica		Presión de Prueba		N/A			
EQUIPO UTILIZADO		Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO		
LÁMPARA UV		9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA		
YUGO		303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA		
EQUIPO UT1		202000541886	47942	22/11/2023	22/11/2024		
EQUIPO UT2		5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025		
BOBINA AC-DC		17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025		
MEDIDOR DE CAMPO		GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA		
PARTICULAS S/H		2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026		
MASA PATRON		864	45944	1/8/2023	1/8/2028		
DETALLE DE INSPECCIÓN							
DESCRIPCIÓN		APTO	NO APTO				
Detección de Fisuras		X					
Estado de Cuerpo		X					
Estado de Casquete		X					
Estado de Hermeticidad		X					
MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN:						Milímetros (mm)	
Punto	Casquete 1	Casquete 2	S1	S2	S3	S4	Espesor mínimo
1	6,5	6,1	6,5	6,5	6,8	6,5	6,5
2	6,4	6,0	6,6	6,6	6,6	6,4	6,4
3	6,6	5,9	6,7	6,7	6,6	6,5	6,5
4	6,6	6,2	6,6	6,6	6,5	6,5	6,5
5	6,5	6,2	6,5	6,4	6,4	6,5	6,4
6	6,6	6,4	6,6	6,5	6,5	6,5	6,5
7	6,8	6,1	6,7	6,4	6,6	6,5	6,4
8	6,5	6,2	6,6	6,6	6,4	6,5	6,4
9	6,4	6,2	6,7	6,7	6,5	6,7	6,5
Aprobación según procedimiento Nº PO-63 ASTM E-709,797; AWS D1.1					SI		
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS							
 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NI/US. PM. LP			PRECINTO Nº				
			FECHA PUESTA EN VIGENCIA				
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.			FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN		

	INFORME DE I.N.D		Nº 16.042	
	EQUIPO DE VACÍO		HOJA 2 de 2	
PROCEDIMIENTO: PO-63 X		CLIENTE: CAM SRL	FECHA: 26 10 2024	
PRÁCTICA DEL CLIENTE: 0		Nº PARTE: 3.376	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE CLIENTE	
GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op/NII US. PM. LP		PRECINTO Nº FECHA PUESTA EN VIGENCIA		
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com