



INFORME DE I.N.D

HOJA1 de 2

Nº16.041

CATEGORIA INSPECCIÓN

II

PROCEDIMIENTO:PO-63X

CLIENTE:CAM SRL

FECHA:26102024

PRÁCTICA DEL CLIENTE:

Nº PARTE:3.376

LUGAR DE INSPECCIÓN:BASE CLIENTE

MARCA:FORD

MODELO:TORREGIANI

CAPACIDAD:9 M3

INTERNO:#324

DOMINIO:AD 616 UB

VIGENCIA:12 MESES

Inspección a metal limpio:

Arenado

Limpieza Mecánica

X

Inspección con Ultrasonido

Falla

Espesor

X

Inspección Visual int. y ext.

rechazado

aprobado

X

Prueba de Estanqueidad

Si

No

X

Prueba Hidráulica

Presión de Prueba

N/A

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA
EQUIPO UT1	202000541886	47942	22/11/2023	22/11/2024
EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028

DETALLE DE INSPECCIÓN

DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	X	
Estado de Cuerpo	X	
Estado de Casquete	X	
Estado de Hermeticidad	X	

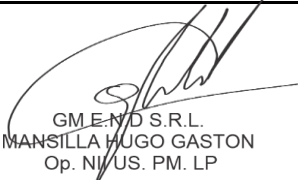


MEDICIÓN DE ESPORES POR ULTRASONIDO EN:						Milímetros (mm)	
Punto	Casquete 1	Casquete 2	S1	S2	S3	S4	Espesor mínimo
1	6,7	6,1	6,5	6,6	6,9	6,6	6,5
2	6,6	6,0	6,6	6,5	6,9	6,7	6,5
3	6,7	6,2	6,7	6,4	6,6	6,5	6,4
4	6,5	6,1	6,7	6,6	6,7	6,5	6,5
5	6,6	6,3	6,6	6,6	6,8	6,7	6,6
6	6,5	6,4	6,6	6,5	6,8	6,8	6,5
7	6,7	6,1	6,7	6,5	6,6	6,6	6,5
8	6,6	6,0	6,6	6,7	6,8	6,5	6,5
9	6,7	6,2	6,5	6,4	6,7	6,7	6,4

Aprobación según procedimiento Nº PO-63 ASTM E-709,797; AWS D1.1

SI

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS



GM E.N.D. S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. NI/US. PM. LP

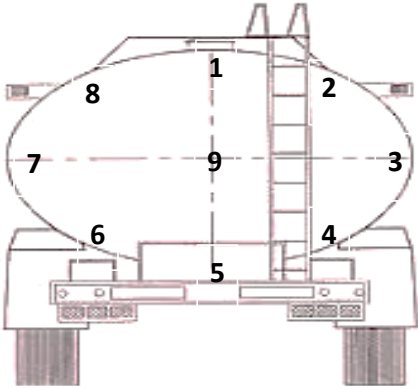
PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

	INFORME DE I.N.D		Nº 16.041	
	EQUIPO DE VACÍO		HOJA 2 de 2	
PROCEDIMIENTO: PO-63 X		CLIENTE: CAM SRL	FECHA: 26 10 2024	
PRÁCTICA DEL CLIENTE: 0		Nº PARTE: 3.376	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE CLIENTE	
  				
 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op/NII US. PM. LP		PRECINTO Nº		
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA		
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN		

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com