

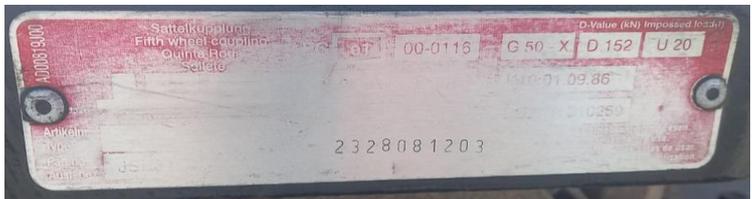
	INFORME DE I.N.D		Nº 16.039 HOJA 1 de 1		
	QUINTA RUEDA				CATEGORIA INSPECCIÓN II
PROCEDIMIENTO: PO-37 / PO-30	<input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE: CAM SRL	FECHA:		26 / 10 / 2024
PRÁCTICA DEL CLIENTE:	<input type="checkbox"/>	Nº PARTE: 3.376	LUGAR DE INSPECCIÓN:		BASE CLIENTE
MARCA: JOST	DOMINIO: MYJ 747	Nº DE PIEZA:		#2328081203	
INTERNO: #138	CAPACIDAD: 65000 KG	VIGENCIA:		12 MESES	

Inspección a metal limpio:	Arenado	<input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica	<input checked="" type="checkbox"/>
Condiciones de Inspección:	Desarmado	<input type="checkbox"/>	Armado	<input checked="" type="checkbox"/>
Inspección con partículas:	Secas	<input checked="" type="checkbox"/>	Humedas	<input type="checkbox"/>
Condiciones de Entrega:	Desarmado	<input type="checkbox"/>	Armado	<input checked="" type="checkbox"/>

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA
EQUIPO UT1	202000541886	47942	22/11/2023	22/11/2024
EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028

DETALLE DE INSPECCIÓN

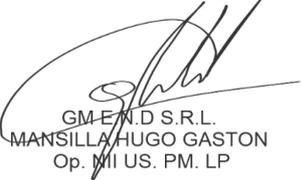
DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	X	
Estado de Cuerpo	X	
Estado de Tornamesa	X	
Estado de Corrugado	X	



Aprobación según procedimiento Nº PO-37 / PO-30 API 8 A, B, C

SI

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS- OBSERVACIONES- COMENTARIOS

 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. MI US. PM. LP		PRECINTO Nº
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN