

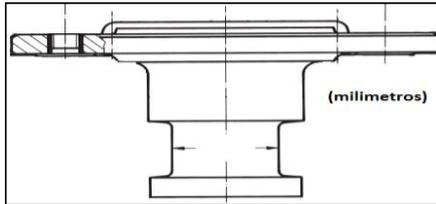
	INFORME DE I.N.D		Nº 16.022 HOJA 1 de 2	
	SEMIREMOLQUE			CATEGORIA INSPECCIÓN II
PROCEDIMIENTO: PO-37 / PO-30	<input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE: CAM SRL	FECHA:	18 / 10 / 2024
PRÁCTICA DEL CLIENTE:	<input type="checkbox"/>	Nº PARTE: 3.366	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE GM END S.R.L.
MARCA: JOST	DIÁMETRO: Ø 50,5 mm	Nº DE PERNO: #137		
INTERNO: CS 12	DOMINIO: AD 137 AY	VIGENCIA: 12 MESES		

Inspección a metal limpio:	Arenado	<input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica	<input checked="" type="checkbox"/>
Condiciones de Inspección:	Desarmado	<input type="checkbox"/>	Armado	<input checked="" type="checkbox"/>
Inspección con partículas:	Secas	<input checked="" type="checkbox"/>	Humedas	<input type="checkbox"/>
Condiciones de Entrega:	Desarmado	<input type="checkbox"/>	Armado	<input checked="" type="checkbox"/>

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA
EQUIPO UT1	202000541886	47942	22/11/2023	22/11/2024
EQUIPO UT2	5020634	45945	En calibración	En calibración
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028

DETALLE DE INSPECCIÓN

DESCRIPCIÓN		
Detección de Fisuras	X	
Estado de Cuerpo	X	
Estado de Mesa		
Estado de Perno rey		



MARCA: **JOST**
CAPACIDAD: **65 TON**
Nº IDENTIDAD: **#137**
DIÁMETRO: **Ø 50,5 MM**
APTO SI NO

Aprobación según procedimiento Nº PO-37 / PO-30 API 8 A, B, C

SI

 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII US. PM. LP	FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	PRECINTO Nº	
		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	