

	INFORME DE I.N.D		Nº 16.020					
			HOJA 1 de 2					
CISTERNA DE ABASTECIMIENTO			CATEGORIA INSPECCIÓN					
			II					
PROCEDIMIENTO:	PO-63	<input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE:	CAM SRL	FECHA:	16	10	2024
PRÁCTICA DEL CLIENTE:			Nº PARTE:	3.363	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE CLIENTE		
MARCA:	RANDON	MODELO:	-		CAPACIDAD:	35000 LTS		
INTERNO:	CL 90	DOMINIO:	AF 615 AR		VIGENCIA:	12 MESES		

Inspección a metal limpio:	Arenado	<input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica	<input checked="" type="checkbox"/>
Inspección con Ultrasonido	Falla	<input type="checkbox"/>	Espesor	<input checked="" type="checkbox"/>
Inspección por Partículas Mag.	Húmedas	<input type="checkbox"/>	Secas	<input checked="" type="checkbox"/>
Prueba de Estanqueidad	Si	<input type="checkbox"/>	No	<input checked="" type="checkbox"/>
Prueba Hidráulica		Presión de Prueba	N/A	

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA
EQUIPO UT1	202000541886	47942	nov-23	nov-24
EQUIPO UT2	5020634	45945	En calibración	En calibración
BOBINA AC-DC	17052908	06299	may-20	may-25
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-21	jun-26
MASA PATRON	864	45944	ago-23	ago-28

DETALLE DE INSPECCIÓN

DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	X	
Estado de Cuerpo	X	
Estado de Casquete	X	
Estado de Tornamesa	X	
Estado de Perno Rey	X	
Estado de Hermeticidad	X	



Aprobación según procedimiento Nº PO-63 ASTM E-709,797; AWS D1.1	SI
------------------------------------------------------------------	-----------

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

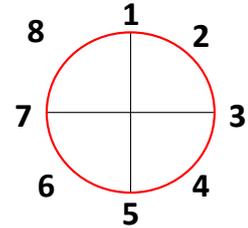
 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII US. PM. LP		PRECINTO Nº	
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		

PARQUE INDUSTRIAL Nº 0 - COMODORO RIVADAVIA - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - Email: mansilla.end@gmail.com

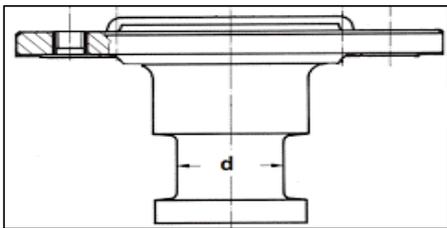
	INFORME DE I.N.D	Nº 16.020
	CISTERNA DE ABASTECIMIENTO	HOJA 2 de 2
		w.o.

PROCEDIMIENTO:	PO-63	<input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE:	CAM SRL	FECHA:	16	10	2024
----------------	-------	-------------------------------------	----------	---------	--------	----	----	------

PRÁCTICA DEL CLIENTE:	<input type="checkbox"/>	Nº PARTE:	3.363	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE CLIENTE
-----------------------	--------------------------	-----------	-------	----------------------	--------------



MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN:						Milimetro (mm)	
Punto	Casquete 1	Casquete 2	S1	S2	S3	S4	Espesor mínimo
1	4,8	5,1	4,7	4,5	4,4	4,6	4,4
2	5,0	5,3	4,7	4,5	4,5	4,4	4,4
3	5,1	5,2	4,4	4,6	4,6	4,4	4,4
4	5,1	5,1	4,5	4,5	4,6	4,6	4,5
5	4,9	5,3	4,6	4,4	4,4	4,5	4,4
6	4,8	5,3	4,5	4,7	4,6	4,5	4,5
7	5,1	5,4	4,6	4,7	4,6	4,5	4,5
8	5,2	5,1	4,5	4,5	4,4	4,6	4,4
9	5,1	5,2	4,4	4,4	4,4	4,5	4,4



MARCA	JOST
CAPACIDAD	65 TONELADAS
Nº IDENT.	#90-1
DIÁMETRO	∅ 50,9 mm
APROBADO	SI <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>

 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII US. PM. LP		PRECINTO Nº
	FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

PARQUE INDUSTRIAL Nº 0 - COMODORO RIVADAVIA - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - Email: mansilla.end@gmail.com