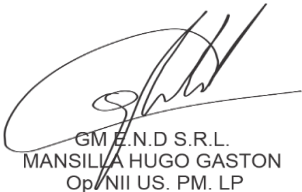
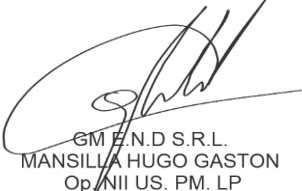


	INFORME DE I.N.D			Nº 16.019																																															
	PORTAVOLQUETE			HOJA 1 de 2																																															
				CATEGORIA INSPECCIÓN																																															
			II																																																
PROCEDIMIENTO:	PO-48	X	CLIENTE:	CAM SRL	FECHA:	16 10 2024																																													
PRÁCTICA DEL CLIENTE:			EQUIPO:	#260	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE CLIENTE																																													
MARCA:	FORD		MODELO:	CARGO 1932	DOMINIO:	OUX 191																																													
Nº PARTE:	3363		IDENT Nº:	#260	VIGENCIA:	12 MESES																																													
Inspección a metal limpio: Arenado ☐ Limpieza Mecánica ☒																																																			
Condiciones de Inspección: Desarmado ☐ Armado ☒																																																			
Inspección con partículas: Secas ☒ Húmedas ☐																																																			
Condiciones de Entrega: Desarmado ☐ Armado ☒																																																			
<table><thead><tr><th>EQUIPO UTILIZADO</th><th>Nº DE SERIE / LOTE</th><th>Nº DE CERTIFICADO</th><th>F. CALIBRACIÓN</th><th>F. DE VENCIMIENTO</th></tr></thead><tbody><tr><td>LÁMPARA UV</td><td>9296</td><td>NO APLICA</td><td>CALIBRACIÓN INT</td><td>NO APLICA</td></tr><tr><td>YUGO</td><td>303</td><td>NO APLICA</td><td>8/9/2020</td><td>NO APLICA</td></tr><tr><td>EQUIPO UT1</td><td>202000541886</td><td>47942</td><td>8/5/2020</td><td>22/11/2024</td></tr><tr><td>EQUIPO UT2</td><td>5020634</td><td>45945</td><td>En calibración</td><td>En calibración</td></tr><tr><td>BOBINA AC-DC</td><td>17052908</td><td>06299</td><td>8/3/2021</td><td>8/5/2025</td></tr><tr><td>MEDIDOR DE CAMPO</td><td>GM 064</td><td>NO APLICA</td><td>8/3/2021</td><td>NO APLICA</td></tr><tr><td>PARTICULAS S/H</td><td>2101005648</td><td>NO APLICA</td><td>1/6/2021</td><td>1/6/2026</td></tr><tr><td>MASA PATRON</td><td>864</td><td>45944</td><td>8/9/2020</td><td>1/8/2028</td></tr></tbody></table>							EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA	YUGO	303	NO APLICA	8/9/2020	NO APLICA	EQUIPO UT1	202000541886	47942	8/5/2020	22/11/2024	EQUIPO UT2	5020634	45945	En calibración	En calibración	BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/3/2021	8/5/2025	MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	8/3/2021	NO APLICA	PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026	MASA PATRON	864	45944	8/9/2020	1/8/2028
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																															
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA																																															
YUGO	303	NO APLICA	8/9/2020	NO APLICA																																															
EQUIPO UT1	202000541886	47942	8/5/2020	22/11/2024																																															
EQUIPO UT2	5020634	45945	En calibración	En calibración																																															
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/3/2021	8/5/2025																																															
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	8/3/2021	NO APLICA																																															
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026																																															
MASA PATRON	864	45944	8/9/2020	1/8/2028																																															
DETALLE DE INSPECCIÓN																																																			
<table><thead><tr><th>DESCRIPCIÓN</th><th>APTO</th><th>NO APTO</th></tr></thead><tbody><tr><td>Detección de Fisuras</td><td>X</td><td></td></tr><tr><td>Estado de Cadena</td><td>X</td><td></td></tr><tr><td>Estado de Planchuela</td><td>X</td><td></td></tr><tr><td>Estado de Anclaje</td><td>X</td><td></td></tr><tr><td>Estado de Grampa</td><td>X</td><td></td></tr><tr><td>Estado de Soldadura</td><td>X</td><td></td></tr></tbody></table> 							DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO	Detección de Fisuras	X		Estado de Cadena	X		Estado de Planchuela	X		Estado de Anclaje	X		Estado de Grampa	X		Estado de Soldadura	X																									
DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO																																																	
Detección de Fisuras	X																																																		
Estado de Cadena	X																																																		
Estado de Planchuela	X																																																		
Estado de Anclaje	X																																																		
Estado de Grampa	X																																																		
Estado de Soldadura	X																																																		
<table><tr><td>Aprobación según procedimiento Nº PO-48 ASTM E-709; AWS D1.1</td><td>SI</td></tr></table>							Aprobación según procedimiento Nº PO-48 ASTM E-709; AWS D1.1	SI																																											
Aprobación según procedimiento Nº PO-48 ASTM E-709; AWS D1.1	SI																																																		
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																																																			
 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op/NII US, PM. LP FIRMA OPERADOR GM END S.R.L. FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN PRECINTO Nº FECHA PUESTA EN VIGENCIA																																																			
FIRMA - ACLARACIÓN																																																			

	INFORME DE I.N.D			Nº 16.019		
	PORTAVOLQUETE			HOJA 2 de 2		
PROCEDIMIENTO: PO-48		X		CLIENTE: CAM SRL	FECHA: 16 10 2024	
PRÁCTICA DEL CLIENTE:		EQUIPO: #260		LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE CLIENTE		
						
 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op/NII US. PM. LP				PRECINTO Nº		
				FECHA PUESTA EN VIGENCIA		
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.				FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN

PARQUE INDUSTRIAL Nº 0 - COMODORO RIVADAVIA - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - Email: mansilla.end@gmail.com