



## INFORME DE I.N.D

Nº 16.008

HOJA 1 de 3

## PILETA CARRETON

PROCEDIMIENTO: PO 01-03

X

CLIENTE:

CAM SRL

FECHA

12

10

2024

PRÁCTICA DEL CLIENTE

Nº PARTE

3.356

LUGAR DE INSPECCIÓN:

BASE CLIENTE

MARCA:

YPF

MODELO:

NO POSEE

CAPACIDAD:

37,5 M³

INTERNO:

PC 01

EQUIPO:

N/A

VIGENCIA:

12 MESES

Inspección a metal limpio:

Arenado

☐

Limpieza Mecánica

X

Inspección con Ultrasonido

Falla

☐

Espesor

X

Inspección por Partículas Mag.

Húmedas

☐

Secas

X

Prueba de Estanqueidad

Si

☐

No

X

| EQUIPO UTILIZADO    | Nº DE SERIE / LOTE | Nº DE CERTIFICADO | F. CALIBRACIÓN   | F. DE VENCIMIENTO |
|---------------------|--------------------|-------------------|------------------|-------------------|
| LÁMPARA UV          | 9296               | NO APLICA         | CALIBRACIÓN INT. | -                 |
| YUGO                | 303                | NO APLICA         | CALIBRACIÓN INT. | -                 |
| EQUIPO UT           | 202000541986       | 47942             | 22/11/2023       | 22/11/2024        |
| BOBINA AC-DC        | 17052908           | 06299             | 08/05/2020       | 08/05/2025        |
| MEDIDOR DE CAMPO    | GM 064             | NO APLICA         | NO APLICA        | NO APLICA         |
| MED. INT. LUZ V     | 070801317          | 50934             | 18/03/2024       | 18/03/2025        |
| MEDIDOR INT. LUZ UV | AC 49723           | 50935             | 18/03/2024       | 18/03/2025        |
| PARTICULAS S/H      | 2101005648         | NO APLICA         | jun-2021         | jun-2026          |
| MASA PATRÓN         | 864                | 45944             | 1/8/2023         | 1/8/2028          |

## DETALLE DE INSPECCIÓN

## DESCRIPCIÓN

APTO

NO APTO

Detección de Fisuras

X

☐

Estado de Cuerpo

X

☐

Estado de Frente/Dorso

X

☐

Estado de Hermeticidad

☐☐

Estado ojaes DTM

X

☐

Estado de Anclaje a Semi

X

☐

Aprobación según procedimiento Nº PO 01-03

SI

## DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

GM E.N.D. S.R.L.  
MANSILLA HUGO GASTON  
Op. N.º US. PM. LP

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA



## INFORME DE I.N.D

Nº 16.008

HOJA 2 de 3

## PILETA CARRETON

PROCEDIMIENTO: PO 01-03

X

CLIENTE:

CAM SRL

FECHA

12

10

2024

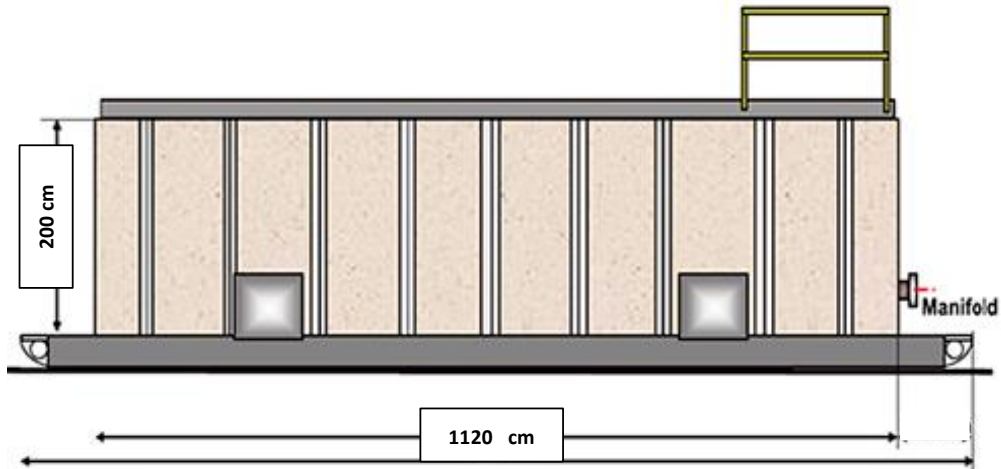
PRÁCTICA DEL CLIENTE

Nº PARTE

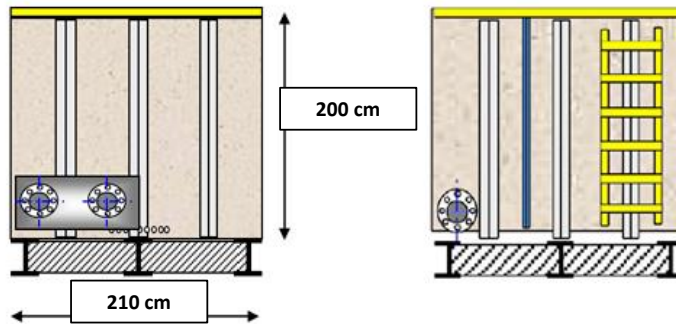
3.356

LUGAR DE INSPECCIÓN:

BASE CLIENTE



IMÁGENES ILUSTRATIVAS



## MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO: mm

ESP. MIN. PERM.

|   |           |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|---|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 1 | LATERAL A | 6,2 | 6,3 | 6,5 | 6,2 | 6,4 | 6,2 | 6,3 | 6,4 | 6,2 | 6,3 | 6,2 | 6,4 | 2,6 |
|   |           | 6,2 | 6,3 | 6,3 | 6,2 | 6,4 | 6,3 | 6,3 | 6,3 | 6,3 | 6,3 | 6,4 | 6,2 | 2,6 |
|   |           | 6,3 | 6,5 | 6,4 | 6,3 | 6,3 | 6,4 | 6,2 | 6,3 | 6,4 | 6,1 | 6,5 | 6,3 | 2,6 |
|   |           | 6,5 | 6,4 | 6,5 | 6,2 | 6,2 | 6,1 | 6,3 | 6,5 | 6,3 | 6,2 | 6,2 | 6,4 | 2,6 |
|   | LATERAL B | 6,3 | 6,3 | 6,5 | 6,4 | 6,3 | 6,2 | 6,1 | 6,4 | 6,3 | 6,4 | 6,4 | 6,2 | 2,6 |
|   |           | 6,4 | 6,2 | 6,5 | 6,4 | 6,4 | 6,3 | 6,3 | 6,3 | 6,2 | 6,3 | 6,5 | 6,2 | 2,6 |
|   |           | 6,2 | 6,2 | 6,3 | 6,3 | 6,2 | 6,2 | 6,4 | 6,2 | 6,4 | 6,2 | 6,5 | 6,2 | 2,6 |
|   |           | 6,3 | 6,1 | 6,3 | 6,2 | 6,2 | 6,4 | 6,2 | 6,3 | 6,2 | 6,3 | 6,4 | 6,1 | 2,6 |
|   | FRENTE    | 6,1 | 6,3 | 6,3 | 6,2 |     |     |     |     |     |     |     |     | 2,6 |
|   |           | 6,3 | 6,2 | 6,2 | 6,3 |     |     |     |     |     |     |     |     | 2,6 |
|   |           | 6,4 | 6,3 | 6,2 | 6,1 |     |     |     |     |     |     |     |     | 2,6 |
|   |           | 6,1 | 6,1 | 6,4 | 6,2 |     |     |     |     |     |     |     |     | 2,6 |
|   | DORSO     | 6,2 | 6,4 | 6,4 | 6,3 |     |     |     |     |     |     |     |     | 2,6 |
|   |           | 6,2 | 6,2 | 6,3 | 6,3 |     |     |     |     |     |     |     |     | 2,6 |
|   |           | 6,3 | 6,4 | 6,2 | 6,1 |     |     |     |     |     |     |     |     | 2,6 |
|   |           | 6,3 | 6,3 | 6,2 | 6,1 |     |     |     |     |     |     |     |     | 2,6 |

GM END S.R.L.  
MANSILLA HUGO GASTON  
Op. NIVUS. PM. LP

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA - ACLARACIÓN

B° INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com



# INFORME DE I.N.D

Nº 16.008  
HOJA 3 de 3

## PILETA CARRETON

PROCEDIMIENTO: PO 01-03 ☒

CLIENTE: CAM SRL

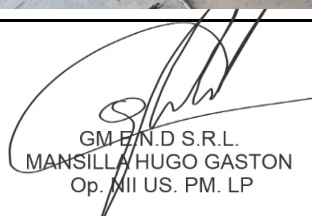
FECHA: 12 10 2024

PRÁCTICA DEL CLIENTE ☐

Nº PARTE: 3.356

LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE CLIENTE



  
GM E.N.D. S.R.L.  
MANSILLA HUGO GASTON  
Op. MII US. PM. LP

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

B° INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com