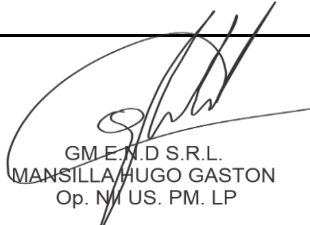


		INFORME DE I.N.D		Nº 15.985 HOJA 1 de 2																																																				
		CISTERNA DE ABASTECIMIENTO																																																						
PROCEDIMIENTO: PO 31	☒	CLIENTE: CAM SRL	FECHA:	05	10	2024																																																		
PRÁCTICA DEL CLIENTE	☐	Nº PARTE: 3.442	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE CLIENTE																																																				
MARCA: RANDON	MODELO: -	CAPACIDAD: 25000 LTS																																																						
INTERNO: CL 52	DOMINIO: NZY 574	VIGENCIA: 12 MESES																																																						
<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 33%;">Inspección a metal limpio:</td> <td style="width: 33%;">Arenado ☐</td> <td style="width: 33%;">Limpieza Mecánica ☒</td> </tr> <tr> <td>Inspección con Ultrasonido</td> <td>Falla ☐</td> <td>Espesor ☒</td> </tr> <tr> <td>Inspección por Partículas Mag.</td> <td>Húmedas ☐</td> <td>Secas ☒</td> </tr> <tr> <td>Prueba de Estanqueidad</td> <td>Si ☐</td> <td>No ☒</td> </tr> <tr> <td>Prueba Hidráulica</td> <td>Presión de Prueba</td> <td style="text-align: center;">N/A</td> </tr> </table>							Inspección a metal limpio:	Arenado ☐	Limpieza Mecánica ☒	Inspección con Ultrasonido	Falla ☐	Espesor ☒	Inspección por Partículas Mag.	Húmedas ☐	Secas ☒	Prueba de Estanqueidad	Si ☐	No ☒	Prueba Hidráulica	Presión de Prueba	N/A																																			
Inspección a metal limpio:	Arenado ☐	Limpieza Mecánica ☒																																																						
Inspección con Ultrasonido	Falla ☐	Espesor ☒																																																						
Inspección por Partículas Mag.	Húmedas ☐	Secas ☒																																																						
Prueba de Estanqueidad	Si ☐	No ☒																																																						
Prueba Hidráulica	Presión de Prueba	N/A																																																						
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; font-size: 0.8em;"> <thead> <tr> <th>EQUIPO UTILIZADO</th> <th>Nº DE SERIE / LOTE</th> <th>Nº DE CERTIFICADO</th> <th>F. CALIBRACIÓN</th> <th>F. DE VENCIMIENTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>LÁMPARA UV</td> <td>9296</td> <td>NO APLICA</td> <td>CALIBRACIÓN INT.</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>YUGO</td> <td>303</td> <td>NO APLICA</td> <td>CALIBRACIÓN INT.</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>EQUIPO UT</td> <td>202000541986</td> <td>47942</td> <td>22/11/2023</td> <td>22/11/2024</td> </tr> <tr> <td>BOBINA AC-DC</td> <td>17052908</td> <td>06299</td> <td>08/05/2020</td> <td>08/05/2025</td> </tr> <tr> <td>MEDIDOR DE CAMPO</td> <td>GM 064</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> </tr> <tr> <td>MED. INT. LUZ V</td> <td>070801317</td> <td>50934</td> <td>18/03/2024</td> <td>18/03/2025</td> </tr> <tr> <td>MEDIDOR INT. LUZ UV</td> <td>AC 49723</td> <td>50935</td> <td>18/03/2024</td> <td>18/03/2025</td> </tr> <tr> <td>PARTICULAS S/H</td> <td>2101005648</td> <td>NO APLICA</td> <td>jun-2021</td> <td>jun-2026</td> </tr> <tr> <td>MASA PATRÓN</td> <td>864</td> <td>45944</td> <td>1/8/2023</td> <td>1/8/2028</td> </tr> </tbody> </table>							EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-	YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-	EQUIPO UT	202000541986	47942	22/11/2023	22/11/2024	BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025	MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	MED. INT. LUZ V	070801317	50934	18/03/2024	18/03/2025	MEDIDOR INT. LUZ UV	AC 49723	50935	18/03/2024	18/03/2025	PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026	MASA PATRÓN	864	45944	1/8/2023	1/8/2028
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																																				
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-																																																				
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-																																																				
EQUIPO UT	202000541986	47942	22/11/2023	22/11/2024																																																				
BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025																																																				
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																																																				
MED. INT. LUZ V	070801317	50934	18/03/2024	18/03/2025																																																				
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC 49723	50935	18/03/2024	18/03/2025																																																				
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026																																																				
MASA PATRÓN	864	45944	1/8/2023	1/8/2028																																																				
DETALLE DE INSPECCIÓN																																																								
DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO																																																						
Detección de Fisuras	X																																																							
Estado de Cuerpo	X																																																							
Estado de Casquete	X																																																							
																																																								
Aprobación según procedimiento Nº PO 31 ASME VIII			SI																																																					
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																																																								
 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. N° US. PM. LP		PRECINTO Nº																																																						
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA																																																						
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN																																																						



INFORME DE I.N.D

Nº 15.985

HOJA 2 de 2

CISTERNA DE ABASTECIMIENTO

PROCEDIMIENTO: PO 31

☒

CLIENTE:

CAM SRL

FECHA

05

10

2024

PRÁCTICA DEL CLIENTE

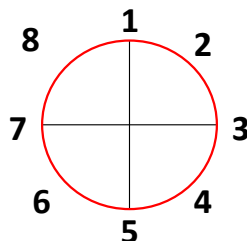
☐

Nº PARTE

3.442

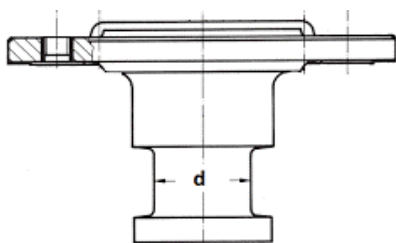
LUGAR DE INSPECCIÓN:

BASE CLIENTE



MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN: mm

PUNTO	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	S4	ESPESOR MÍNIMO
1	4,7	4,9	3,9	4,0	4,4	4,3	3,9
2	4,9	4,8	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9
3	4,6	4,9	3,9	3,9	4,2	3,9	3,9
4	4,8	4,6	4,0	3,6	4,3	4,1	4,0
5	4,6	4,4	3,8	3,8	4,3	4,1	3,8
6	4,4	4,4	4,2	4,1	3,8	4,2	3,8
7	4,7	4,7	4,2	4,0	3,9	4,3	3,9
8	4,5	4,6	4,1	4,0	4,2	3,8	3,8
9	4,5	4,9	3,8	3,9	4,2	3,9	3,8



MARCA

JOST

CAPACIDAD

65 TONELADAS

Nº IDENT.

#52-1

DIÁMETRO

Ø 50,5 mm

APROBADO

SI

☒

NO

☐GM E.N.D. S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. III US. PM. LP

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA