



INFORME DE I.N.D

Nº 15.983

HOJA 1 de 1

GANCHO GIRATORIO

PROCEDIMIENTO: **PO 01** CLIENTE: **CAM SRL** FECHA: **03 10 2024**

PRÁCTICA DEL CLIENTE EQUIPO: **#198** LUGAR DE INSPECCIÓN: **BASE CLIENTE**

MARCA: **LD** DIAMETRO: **Ø 5/8"** CAPACIDAD: **5 TONELADAS**
 PARTE Nº: **3441** VIGENCIA: **12 MESES** IDENT N°: **#198-1**

Inspección a metal limpio: Arenado Limpieza Mecánica
 Condiciones de Inspección: Desarmado Armado
 Inspección con Partículas: Seca Humeda
 Condiciones de Entrega: Desarmado Armado

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
EQUIPO UT	202000541986	47942	22/11/2023	22/11/2024
BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MED. INT. LUZ V	070801317	50934	18/03/2024	18/03/2025
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC 49723	50935	18/03/2024	18/03/2025
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026
MASA PATRÓN	864	45944	1/8/2023	1/8/2028

DETALLE DE INSPECCIÓN

	APTO	NO APTO
DETECCION DE FISURA	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ESTADO DE CUERPO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ESTADO DE OJALES	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ESTADO DE PERNO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Aprobación según procedimiento Nº PO 01 ASTM E709

SI

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. N° US. PM. LP		PRECINTO Nº	1 0 4 1 9
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN	