



INFORME DE I.N.D

Nº 15.974

HOJA 1 de 1

SEMIREMOLQUE

PROCEDIMIENTO: **PO 34** CLIENTE: **CAM SRL** FECHA: **02** **10** **2024**

PRÁCTICA DEL CLIENTE Nº PARTE: **3.440** LUGAR DE INSPECCIÓN: **BASE CLIENTE**

MARCA: **RANDON** DOMINIO: **AG 617 PD** Nº DE PIEZA: **#24-1**

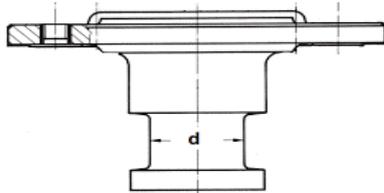
INTERNO: **CS 24** DIAMETRO: **Ø 50,9 mm** VIGENCIA: **12 MESES**

Inspección a metal limpio: Arenado Limpieza Mecánica
 Condiciones de Inspección: Desarmado Armado
 Inspección con partículas: Secas Húmedas
 Condiciones de Entrega: Desarmado Armado

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
EQUIPO UT	202000541986	47942	22/11/2023	22/11/2024
BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MED. INT. LUZ V	070801317	50934	18/03/2024	18/03/2025
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC 49723	50935	18/03/2024	18/03/2025
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026
MASA PATRÓN	864	45944	1/8/2023	1/8/2028

DETALLE DE INSPECCIÓN

DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Cuerpo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Mesa	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Perno rey	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



MARCA: **JOST**
 CAPACIDAD: **65 TON**
 Nº IDENT.: **#24-1**
 DIÁMETRO: **Ø 50,9 mm**
 APROBADO: SI NO



Aprobación según procedimiento Nº PO 34 ASME V **SI**

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

GM E.N.D. S.R.L.
 MANSILLA HUGO GASTON
 Op. NII US. PM. LP

PRECINTO Nº
 FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L. FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN FIRMA - ACLARACIÓN