



## INFORME DE I.N.D

Nº 15.945

HOJA 1 de 2

## CISTERNA DE ABASTECIMIENTO

PROCEDIMIENTO: PO 31

☒

CLIENTE: CAM SRL

FECHA

02

10

2024

PRÁCTICA DEL CLIENTE

☐

Nº PARTE

3.455

LUGAR DE INSPECCIÓN:

BASE GM END S.R.L.

MARCA: TORREGIANI

MODELO: STK 2014

CAPACIDAD:

25000 LTS

INTERNO: CL 45

DOMINIO: NPR 800

VIGENCIA:

12 MESES

Inspección a metal limpio:

Arenado

☐

Limpieza Mecánica

☒

Inspección con Ultrasonido

Falla

☐

Espesor

☒

Inspección por Partículas Mag.

Húmedas

☐

Secas

☒

Prueba de Estanqueidad

Si

☐

No

☒

Prueba Hidráulica

Presión de Prueba

N/A

| EQUIPO UTILIZADO    | Nº DE SERIE / LOTE | Nº DE CERTIFICADO | F. CALIBRACIÓN   | F. DE VENCIMIENTO |
|---------------------|--------------------|-------------------|------------------|-------------------|
| LÁMPARA UV          | 9296               | NO APLICA         | CALIBRACIÓN INT. | -                 |
| YUGO                | 303                | NO APLICA         | CALIBRACIÓN INT. | -                 |
| EQUIPO UT           | 202000541986       | 47942             | 22/11/2023       | 22/11/2024        |
| BOBINA AC-DC        | 17052908           | 06299             | 08/05/2020       | 08/05/2025        |
| MEDIDOR DE CAMPO    | GM 064             | NO APLICA         | NO APLICA        | NO APLICA         |
| MED. INT. LUZ V     | 070801317          | 50934             | 18/03/2024       | 18/03/2025        |
| MEDIDOR INT. LUZ UV | AC 49723           | 50935             | 18/03/2024       | 18/03/2025        |
| PARTICULAS S/H      | 2101005648         | NO APLICA         | jun-2021         | jun-2026          |
| MASA PATRÓN         | 864                | 45944             | 1/8/2023         | 1/8/2028          |

## DETALLE DE INSPECCIÓN

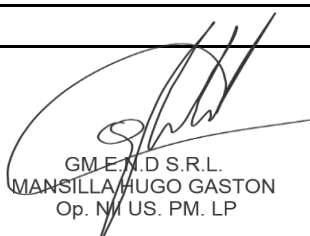
| DESCRIPCIÓN          | APTO                                | NO APTO                  |
|----------------------|-------------------------------------|--------------------------|
| Detección de Fisuras | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Estado de Cuerpo     | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Estado de Casquete   | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |



Aprobación según procedimiento Nº PO 31 ASME VIII

SI

## DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

|                                                                                                                                                      |                            |                          |  |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|--------------------------|--|
| <br>GM E.N.D. S.R.L.<br>MANSILLA HUGO GASTON<br>Op. N° US. PM. LP |                            | PRECINTO Nº              |  |
|                                                                                                                                                      |                            | FECHA PUESTA EN VIGENCIA |  |
|                                                                                                                                                      |                            |                          |  |
| FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.                                                                                                                         | FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN |                          |  |

Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com



## INFORME DE I.N.D

Nº 15.945

HOJA 2 de 2

## CISTERNA DE ABASTECIMIENTO

PROCEDIMIENTO: PO 31

☒

CLIENTE:

CAM SRL

FECHA

02

10

2024

PRÁCTICA DEL CLIENTE

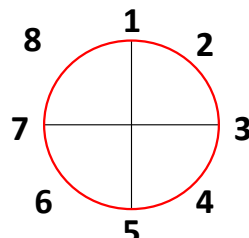
☐

Nº PARTE

3.455

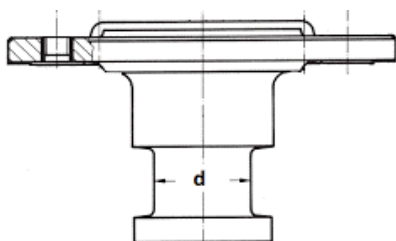
LUGAR DE INSPECCIÓN:

BASE GM END S.R.L.



## MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN: mm

| PUNTO | CASQUETE A | CASQUETE B | S1  | S2  | S3  | S4  | ESPESOR MÍNIMO |
|-------|------------|------------|-----|-----|-----|-----|----------------|
| 1     | 6,2        | 6,3        | 5,9 | 5,8 | 6,1 | 5,9 | 5,8            |
| 2     | 6,1        | 6,0        | 5,9 | 6,0 | 6,0 | 5,9 | 5,9            |
| 3     | 6,0        | 6,1        | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 6,2 | 6,0            |
| 4     | 6,1        | 6,1        | 6,1 | 6,2 | 5,8 | 6,2 | 5,8            |
| 5     | 5,8        | 6,1        | 6,1 | 6,1 | 6,0 | 5,9 | 5,9            |
| 6     | 6,0        | 6,2        | 5,9 | 6,1 | 5,7 | 5,9 | 5,7            |
| 7     | 6,2        | 6,0        | 5,9 | 5,9 | 5,7 | 6,0 | 5,7            |
| 8     | 6,2        | 5,9        | 6,0 | 5,9 | 5,9 | 6,0 | 5,9            |
| 9     | 6,3        | 6,0        | 5,8 | 6,0 | 5,9 | 5,9 | 5,8            |



MARCA

TORMECAN

CAPACIDAD

65 TONELADAS

Nº IDENT.

#045

DIÁMETRO

Ø 50,9 mm

APROBADO

SI

☒

NO

☐GM E.N.D. S.R.L.  
MANSILLA HUGO GASTON  
Op. III US. PM. LP

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA