



# INFORME DE I.N.D

Nº 15.926

HOJA 1 de 1

## ECONOMIZADOR DE VARILLA

PROCEDIMIENTO: **PO 01**  CLIENTE: **MACRICO S.R.L.** FECHA: 30 09 2024

PRÁCTICA DEL CLIENTE  EQUIPO: **N/A** LUGAR DE INSPECCIÓN: **BASE GM END S.R.L.**

MARCA: **OIL CONTRY** MODELO: **BOX** CONEXIÓN: **2 7/8" EUE**  
 IDENT Nº: **#09-22** Nº PARTE: **3435** VIGENCIA: **6 MESES**

Inspección a metal limpio: Arenado  Limpieza Mecánica   
 Condiciones de Inspección: Desarmado  Armado   
 Inspección con partículas: Secas  Húmedas   
 Condiciones de Entrega: Desarmado  Armado

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
EQUIPO UT	202000541986	47942	22/11/2023	22/11/2024
BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MED. INT. LUZ V	070801317	50934	18/03/2024	18/03/2025
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC 49723	50935	18/03/2024	18/03/2025
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026
MASA PATRÓN	864	45944	1/8/2023	1/8/2028

### DETALLE DE INSPECCIÓN

	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Conexión	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Tornillo de Ajuste	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Cuerpo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Aprobación según procedimiento Nº PO 01 ASTM E709

**SI**

### DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. N.º US. PM. LP		PRECINTO Nº	
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN	