



INFORME DE I.N.D

Nº 15.910

HOJA 1 de 5

CALDERA

PROCEDIMIENTO: PO 45 ☒

CLIENTE: VIENTOS EL SUR SRL

FECHA: 20 09 2024

PRÁCTICA DEL CLIENTE ☐

Nº PARTE: 3.418

L. DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.

DOMINIO: OHL 849

IDENT N°: #333

VIGENCIA: 12 MESES

Inspección a metal limpio:

Arenado ☐Limpieza Mecánica ☒Insp. Us Cisterna ☒Serpentin ☒Linea/Manifold ☒Falla ☐Espesor ☒

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
EQUIPO UT	202000541986	47942	22/11/2023	22/11/2024
BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MED. INT. LUZ V	070801317	50934	18/03/2024	18/03/2025
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC 49723	50935	18/03/2024	18/03/2025
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026
MASA PATRÓN	864	45944	1/8/2023	1/8/2028

APTO NO
APTO

Detección de Fisuras	X	
Tanque de Agua	X	
Tanque de Gas Oil	X	
Estado de Caldera	X	
Estado Linea Alta Presión	X	
Estado de Serpentin	X	



según procedimiento Nº PO 45 ASME V - B 31.3 - API 570

SI

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NIV. US. PM. LP		PRECINTO Nº	
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN	

Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com



INFORME DE I.N.D

Nº 15.910

HOJA 2 de 5

CALDERA DE VAPOR

PROCEDIMIENTO: PO 45

X

CLIENTE: VIENTOS EL SUR SRL

FECHA

20

09

2024

PRÁCTICA DEL CLIENTE

Nº PARTE

3.418

L. DE INSPECCIÓN:

BASE GM END S.R.L.

TANQUE AGUA

TANQUE GASOIL



APTO

NO APTO

PRUEBA DE HERMETICIDAD

X

MEDICION DE ESPESOR TANQUES EN MM

ELEMENTO	LATERAL DERECHO							LATERAL IZQUIERDO						
TANQUE DE GAS OIL 1,50X0,95X1,70		1	2	3	4	5	6		1	2	3	4	5	6
	A	5	5,3	5,3	5,5	5,5	5,5	A	5,2	5,3	5,3	5,4	5,5	5,2
	B	5,2	5,3	5,4	5,4	5,4	5,4	B	5,3	5,3	5,4	5,3	5,3	5,3
	C	5,1	5,2	5,3	5,4	5,3	5,5	C	5,5	5,5	5,3	5,3	5,3	5,2
	D	5,3	5,2	5,3	5,2	5,3	5,2	D	5,5	5,3	5,2	5,2	5,3	5,2
TANQUE DE AGUA 1,50X2,55X1,70		1	2	3	4	5	6		1	2	3	4	5	6
	A	4,8	4,7	4,5	4,5	4,6	4,4	A	5,1	5	5,3	5,3	5,3	5
	B	4,6	4,8	4,9	4,7	4,7	4,7	B	5	4,9	4,9	5,2	4,9	5
	C	4,6	4,8	4,9	4,7	4,9	4,8	C	4,9	5	5,1	5	5,1	5,2
	D	4,7	4,7	4,7	4,9	4,6	4,9	D	4,9	5,1	5,1	5	5,1	5,3

GM E.N.D. S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. NI US. PM. LP

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

PRECINTO Nº

F. PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA - ACLARACIÓN



INFORMES I.N.D

Nº 15.910

HOJA 3 de 5

CALDERA DE VAPOR

PROCEDIMIENTO: PO 045 ☒

CLIENTE: VIENTOS DEL SUR SRL

FECHA 20 9 2024

PRÁCTICA DEL CLIENTE ☐

Nº PARTE 3.418

L. DE INSPECCIÓN: BASE GM END SRL

FOTO INTERCAMBIADOR DE CALOR



Prueba Hidraulica

Presión de Diseño	4200	PSI
Presión de Prueba	210	BAR
Presión de Trabajo	210	BAR

MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN: mm

PUNTO	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	S4
1	7,6	7,6	8,1	8,1	8,4	8,6
2	7,6	7,6	8,4	8,4	8,3	8,6
3	7,8	7,6	8,1	8,3	8,3	8,3
4	7,6	7,6	8,2	8,3	8,6	8,5
5	7,7	7,6	8,2	8,3	8,5	8,4
6	7,7	7,6	8,1	8,3	8,4	8,3



MANGUEROTE HIDROLAVADORA

NUM/LONG	333-2 / 15 MTS
Ø	3/8"
PH	3000 PSI



MANGUEROTE

NUM/LONG	#333-1
Ø	1"
PH	3000 PSI



MANGUEROTE

NUM/LONG	#333 / 1,50 MTS
Ø	1"
PH	3000 PSI

GM E.N.D. S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. NII US. PM. LP

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

PRECINTO Nº

F. PUESTA EN VIGENCIA



INFORMES I.N.D

Nº 15.910

HOJA 4 de 5

CALDERA DE VAPOR

PROCEDIMIENTO: PO 045 ☒

CLIENTE: VIENTOS EL SUR SRL

FECHA: 20 9 2024

PRÁCTICA DEL CLIENTE ☐

Nº PARTE: 3.418

L. DE INSPECCIÓN: BASE GM END

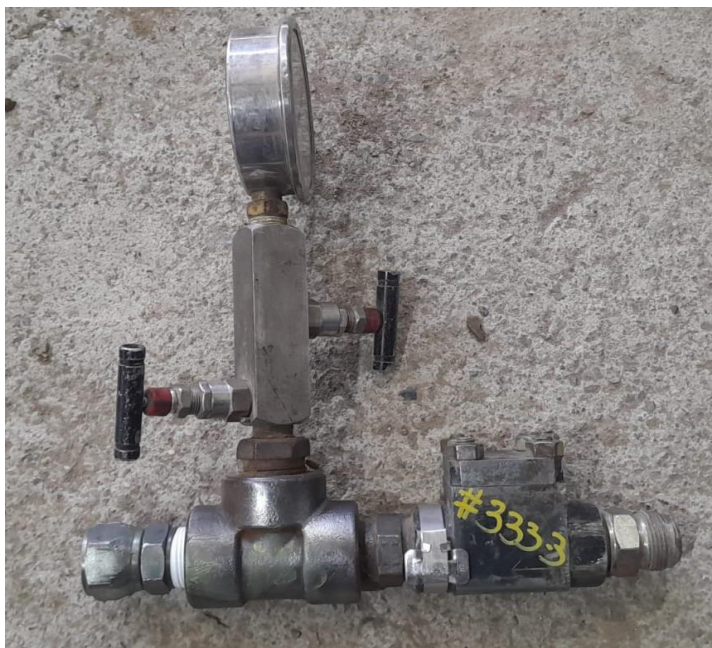


FOTO ARBOLITO FIJO



PRUEBA HIDRAULICA

Presión de Diseño	3000	PSI
Presión de Prueba	2500	PSI
Presión de Trabajo	210	BAR



GM E.N.D. S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. M.I US. PM. LP

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

PRECINTO N°

F. PUESTA EN VIGENCIA



INFORMES I.N.D

Nº 15.910

HOJA 5 de 5

CALDERA DE VAPOR

PROCEDIMIENTO: PO 045 ☒

CLIENTE: VIENTOS DEL SUR SRL

FECHA: 20 9 2024

PRÁCTICA DEL CLIENTE ☐

Nº PARTE: 3.418

L. DE INSPECCIÓN: BASE GM END

FOTO VALVULA SOBREFUGA

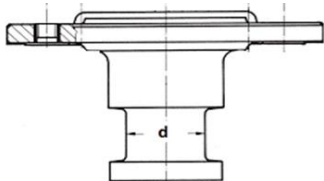


PRECINTO N° 10077
PRES. DE APERTURA 2800 PSI

FOTO VALVULA SOBREFUGA

PRECINTO N° -
PRES. DE APERTURA -

PERNO DE ENGANCHE



MARCA: -

CAPACIDAD: -

Nº IDENT.: -

DIÁMETRO: -

APROBADO SI ☐ NO ☐

GM E.N.D. S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. N° US. PM. LP

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

PRECINTO N°

F. PUESTA EN VIGENCIA

Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com