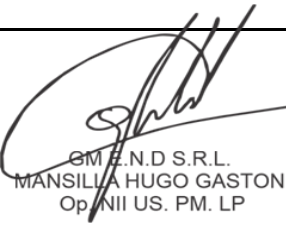


	INFORME DE I.N.D		Nº 15.897 HOJA 1 de 1																																																			
	TRINQUETE DE CARGA																																																					
PROCEDIMIENTO: PO 01	☒	CLIENTE: MAXICON S.R.L.	FECHA:	26 09 2024																																																		
PRÁCTICA DEL CLIENTE	☐	EQUIPO: N/A	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE GM END S.R.L.																																																		
MARCA: CMG	DIÁMETRO: Ø 3/8" - 1/2"	CAPACIDAD: 9200 LBS																																																				
IDENT Nº: #044	Nº PARTE: 3428	VIGENCIA: 12 MESES																																																				
Inspección a metal limpio: ☒ Condiciones de Inspección: ☒ Arenado: ☒ Limpieza Mecánica: ☐ Inspección con partículas: ☒ Secas: ☒ Armado: ☐ Condiciones de Entrega: ☐ Desarmado: ☐ Armado: ☒																																																						
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; font-size: 0.8em;"> <thead> <tr> <th>EQUIPO UTILIZADO</th> <th>Nº DE SERIE / LOTE</th> <th>Nº DE CERTIFICADO</th> <th>F. CALIBRACIÓN</th> <th>F. DE VENCIMIENTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>LÁMPARA UV</td> <td>9296</td> <td>NO APLICA</td> <td>CALIBRACIÓN INT.</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>YUGO</td> <td>303</td> <td>NO APLICA</td> <td>CALIBRACIÓN INT.</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>EQUIPO UT</td> <td>202000541986</td> <td>47942</td> <td>22/11/2023</td> <td>22/11/2024</td> </tr> <tr> <td>BOBINA AC-DC</td> <td>17052908</td> <td>06299</td> <td>08/05/2020</td> <td>08/05/2025</td> </tr> <tr> <td>MEDIDOR DE CAMPO</td> <td>GM 064</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> </tr> <tr> <td>MED. INT. LUZ V</td> <td>070801317</td> <td>50934</td> <td>18/03/2024</td> <td>18/03/2025</td> </tr> <tr> <td>MEDIDOR INT. LUZ UV</td> <td>AC 49723</td> <td>50935</td> <td>18/03/2024</td> <td>18/03/2025</td> </tr> <tr> <td>PARTICULAS S/H</td> <td>2101005648</td> <td>NO APLICA</td> <td>jun-2021</td> <td>jun-2026</td> </tr> <tr> <td>MASA PATRÓN</td> <td>864</td> <td>45944</td> <td>1/8/2023</td> <td>1/8/2028</td> </tr> </tbody> </table>					EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-	YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-	EQUIPO UT	202000541986	47942	22/11/2023	22/11/2024	BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025	MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	MED. INT. LUZ V	070801317	50934	18/03/2024	18/03/2025	MEDIDOR INT. LUZ UV	AC 49723	50935	18/03/2024	18/03/2025	PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026	MASA PATRÓN	864	45944	1/8/2023	1/8/2028
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																																		
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-																																																		
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-																																																		
EQUIPO UT	202000541986	47942	22/11/2023	22/11/2024																																																		
BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025																																																		
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																																																		
MED. INT. LUZ V	070801317	50934	18/03/2024	18/03/2025																																																		
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC 49723	50935	18/03/2024	18/03/2025																																																		
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026																																																		
MASA PATRÓN	864	45944	1/8/2023	1/8/2028																																																		
DETALLE DE INSPECCIÓN																																																						
<table border="1" style="width: 30%; border-collapse: collapse; font-size: 0.8em;"> <thead> <tr> <th></th> <th>APTO</th> <th>NO APTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Detección de Fisuras</td> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Estado del Gancho</td> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Estado del Eslabon</td> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Estado de Perno de Gancho</td> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> 						APTO	NO APTO	Detección de Fisuras	X		Estado del Gancho	X		Estado del Eslabon	X		Estado de Perno de Gancho	X																																				
	APTO	NO APTO																																																				
Detección de Fisuras	X																																																					
Estado del Gancho	X																																																					
Estado del Eslabon	X																																																					
Estado de Perno de Gancho	X																																																					
Aprobación según procedimiento Nº PO 01 ASTM E709			SI																																																			
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																																																						
 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op./III US. PM. LP		PRECINTO Nº _____ FECHA PUESTA EN VIGENCIA _____																																																				
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN																																																		