



INFORME DE I.N.D

Nº 15.889

HOJA 1 de 4

MOTOBOMBA

PROCEDIMIENTO: PO 45

☒

CLIENTE: CAM SRL

FECHA

21

09

2024

PRÁCTICA DEL CLIENTE

☐

Nº PARTE

3.419

L. DE INSPECCIÓN:

BASE CLIENTE

MARCA:

IVECO

MODELO:

170 E 28

CAPACIDAD:

9 M3

INTERNO:

#337

DOMINIO:

AG 011 IJ

VIGENCIA:

12 MESES

Inspección a metal limpio:

Arenado

☐

Limpieza Mecánica

☒

Insp. Us Cisterna

☒

Cisterna

☐

Linea

☒

Falla

☐

Espesor

☒

Prueba de Estanqueidad Cisterna

Sí

☐

No

☐

Prueba Hidraulica

Valvula de Seguridad

☒

Presión de Diseño

3000

PSI

Presión de Prueba

125

KG

Linea

☒

Presión de Diseño

3000

PSI

Presión de Prueba

2500

PSI

Manguerote

☒

Presión de Diseño

16240

PSI

Presión de Prueba

3000

PSI

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
EQUIPO UT	202000541986	47942	22/11/2023	22/11/2024
BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MED. INT. LUZ V	070801317	50934	18/03/2024	18/03/2025
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC 49723	50935	18/03/2024	18/03/2025
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026
MASA PATRÓN	864	45944	1/8/2023	1/8/2028

APTO

NO APTO

Detección de Fisuras

☒

Medición de Espesores

☒

Prueba Hidraulica

☒

Estado de Valvulas

☒

Estado de Retenciones

☒

Aprob según procedimiento Nº PO 45 ASME V - B 31.3 - API 570

SI

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

GM END S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. NII/US. PM. LP

PRECINTO Nº

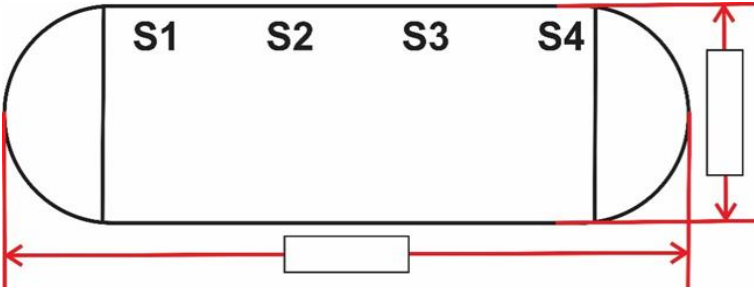
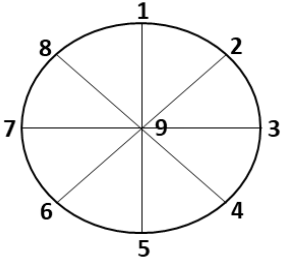
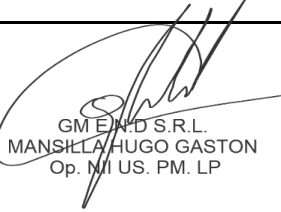
FECHA PUESTA EN VIG.

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com

	INFORME DE I.N.D			Nº 15.889		
	MOTOBOMBA			HOJA 2 de 4		
PROCEDIMIENTO:	PO 45	☒	CLIENTE:	CAM SRL	FECHA:	21 09 2024
PRÁCTICA DEL CLIENTE	☐	Nº PARTE	3.419	L. DE INSPECCIÓN:	BASE CLIENTE	
 						
MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN: mm						
PUNTO	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	ESP. MÍNIMO
1	6	6,2	6,3	6,1	6,2	6,1
2	6,1	6,1	6,4	6,2	6,3	6,2
3	6,1	6,2	6,4	6,2	6,1	6,2
4	6,2	6,2	6,3	6,3	6,1	6,1
5	6,1	6	6,2	6,2	6,3	6,2
6	6,1	6,1	6,5	6,2	6,3	6,2
7	6	6,2				
8	6,2	6,1				
9	6,1	6,1				
						
 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. MI US. PM. LP	PRECINTO Nº					
	F. PUESTA EN VIGENCIA					
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN			



INFORMES DE I.N.D

Nº 15.889

HOJA 4 de 4

MOTOBOMBA

PROCEDIMIENTO: PO 045 ☒

CLIENTE: CAM SRL

FECHA: 21 09 2024

PRÁCTICA DEL CLIENTE ☐

Nº PARTE: 3.419

L. DE INSPECCIÓN: BASE CLIENTE

ELEMENTO	NUMERO	PRESIÓN PHA	DIAMETRO	LONGUITUD	OBSERVACIONES
LINEA AUX	-	-	-	-	
LINEA AUX	-	-	-	-	
MANGUEROTE	-	-	-	-	-
VALVULA SEG.	#3492	125 KG	2"	N/A	PRES. 10071
MANGUEROTE	#015	3000 PSI	1"	15,00 MTS	

FOTO LINEA

FOTO MANGUEROTE



FOTO VALVULA



GM E.N.D. S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. MI US. PM. LP

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

PRECINTO Nº

F. PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA - ACLARACIÓN

Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com