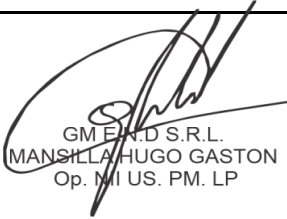


		INFORME DE I.N.D		Nº 15.875 Hoja 1 de 1		
		CADENA				
PROCEDIMIENTO: PO 01	☒	CLIENTE: MAXICON S.R.L.	FECHA:	17	09	2024
PRÁCTICA DEL CLIENTE	☐	EQUIPO: N/A	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE GM END S.R.L.		
MARCA: CM		DIÁMETRO: Ø 3/8"	LONGITUD:	6 MTS		
Nº PARTE: 3414		IDENT Nº: #036	VIGENCIA:	12 MESES		
Inspección a metal limpio:		Arenado ☒	Limpieza Mecánica ☐			
Condiciones de Inspección:		Desarmado ☐	Armado ☒			
Inspección con partículas:		Secas ☒	Húmedas ☐			
Condiciones de Entrega:		Desarmado ☐	Armado ☒			
EQUIPO UTILIZADO		Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	
LÁMPARA UV		9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-	
YUGO		303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-	
EQUIPO UT		20200541986	47942	22/11/2023	22/11/2024	
BOBINA AC-DC		17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025	
MEDIDOR DE CAMPO		GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	
MED. INT. LUZ V		070801317	50934	18/03/2024	18/03/2025	
MEDIDOR INT. LUZ UV		AC 49723	50935	18/03/2024	18/03/2025	
PARTICULAS S/H		2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026	
MASA PATRÓN		864	45944	1/8/2023	1/8/2028	
DETALLE DE INSPECCIÓN						
		APTO	NO APTO			
Detección de Fisuras		☒	☐			
Estado del Gancho		☒	☐			
Estado del Eslabon		☒	☐			
Estado de Perno de Gancho		☒	☐			
						
Aprobación según procedimiento Nº PO 01 ASTM E709				SI		
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS						
				PRECINTO Nº	10056	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN		

B° INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com