



## INFORME DE I.N.D

Nº 15.847

HOJA 1 de 1

## CABALLETE

PROCEDIMIENTO: PO 01

☒

CLIENTE:

CAM SRL

FECHA

15

08

2024

PRÁCTICA DEL CLIENTE

☐

EQUIPO:

-

LUGAR DE INSPECCIÓN:

BASE GM END S.R.L.

MARCA:

NO POSEE

DIAMETRO

2 7/8"

CAPACIDAD

4770 KG

PARTE Nº:

3313

VIGENCIA

12 MESES

IDENT N°

#131

Inspección a metal limpio:

Arenado

☒

Limpieza Mecánica

☐

Condiciones de Inspección:

Desarmado

☐

Armado

☒

Inspección con Partículas:

Seca

☒

Humeda

☐

Condiciones de Entrega:

Desarmado

☐

Armado

☒

EQUIPO UTILIZADO	N° DE SERIE / LOTE	N° DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
EQUIPO UT	202000541986	47942	22/11/2023	22/11/2024
BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MED. INT. LUZ V	070801317	50934	18/03/2024	18/03/2025
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC 49723	50935	18/03/2024	18/03/2025
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026
MASA PATRÓN	864	45944	1/8/2023	1/8/2028

## DETALLE DE INSPECCIÓN

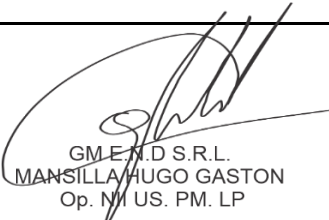
	APTO	NO APTO
DETECCION DE FISURA	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ESTADO DE CUERPO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Aprobación según procedimiento N° PO 01 ASTM E709

SI

## DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NI US. PM. LP		PRECINTO N°	
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN	

Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com