



## INFORME DE I.N.D

Nº 15.845

HOJA 1 de 2

## ESTIBADORES PARA VARILLA

PROCEDIMIENTO: PO 01

☒

CLIENTE:

CAM SRL

FECHA

15

08

2024

PRÁCTICA DEL CLIENTE

☐

EQUIPO:

N/A

LUGAR DE INSPECCIÓN:

BASE GM END S.R.L.

MARCA:

N/A

DOMINIO

-

IDENT N°

#003

PARTE N°:

3313

VIGENCIA

12 MESES

DIAMETRO

Ø 1/2"

Inspección a metal limpio:

Arenado

☐

Limpieza Mecánica

☒

Condiciones de Inspección:

Desarmado

☐

Armado

☒

Inspección con Partículas:

Seca

☒

Humeda

☐

Condiciones de Entrega:

Desarmado

☐

Armado

☒

| EQUIPO UTILIZADO    | N° DE SERIE / LOTE | N° DE CERTIFICADO | F. CALIBRACIÓN   | F. DE VENCIMIENTO |
|---------------------|--------------------|-------------------|------------------|-------------------|
| LÁMPARA UV          | 9296               | NO APLICA         | CALIBRACIÓN INT. | -                 |
| YUGO                | 303                | NO APLICA         | CALIBRACIÓN INT. | -                 |
| EQUIPO UT           | 202000541986       | 47942             | 22/11/2023       | 22/11/2024        |
| BOBINA AC-DC        | 17052908           | 06299             | 08/05/2020       | 08/05/2025        |
| MEDIDOR DE CAMPO    | GM 064             | NO APLICA         | NO APLICA        | NO APLICA         |
| MED. INT. LUZ V     | 070801317          | 50934             | 18/03/2024       | 18/03/2025        |
| MEDIDOR INT. LUZ UV | AC 49723           | 50935             | 18/03/2024       | 18/03/2025        |
| PARTICULAS S/H      | 2101005648         | NO APLICA         | jun-2021         | jun-2026          |
| MASA PATRÓN         | 864                | 45944             | 1/8/2023         | 1/8/2028          |

## DETALLE DE INSPECCIÓN

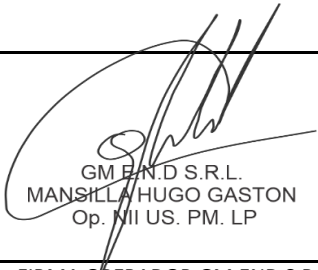
|                      | APTO                                | NO APTO                  |
|----------------------|-------------------------------------|--------------------------|
| DETECCION DE FISURA  | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| ESTADO DE CUERPO     | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| ESTADO DE SOLDADURA  | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| ESTADO DE AGARRADERA | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |



Aprobación según procedimiento N° PO 01 ASTM E709

SI

## DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

|                                                                                                                                                       |                            |                          |  |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|--------------------------|--|
| <br>GM E.N.D. S.R.L.<br>MANSILLA HUGO GASTON<br>Op. III US. PM. LP |                            | PRECINTO N°              |  |
|                                                                                                                                                       |                            | FECHA PUESTA EN VIGENCIA |  |
|                                                                                                                                                       |                            |                          |  |
| FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.                                                                                                                          | FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN | FIRMA - ACLARACIÓN       |  |

Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com