



# INFORME DE I.N.D

Nº 15.843

HOJA 1 de 2

## ESTIBADORES PARA VARILLA

PROCEDIMIENTO: **PO 01**  CLIENTE: **CAM SRL** FECHA: 15 08 2024

PRÁCTICA DEL CLIENTE  EQUIPO: N/A LUGAR DE INSPECCIÓN: **BASE GM END S.R.L.**

MARCA: N/A DOMINIO: - IDENT N°: #001  
 PARTE Nº: 3313 VIGENCIA: 12 MESES DIAMETRO: Ø 1/2"

Inspección a metal limpio: Arenado  Limpieza Mecánica   
 Condiciones de Inspección: Desarmado  Armado   
 Inspección con Partículas: Seca  Humeda   
 Condiciones de Entrega: Desarmado  Armado

EQUIPO UTILIZADO	N° DE SERIE / LOTE	N° DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
EQUIPO UT	202000541986	47942	22/11/2023	22/11/2024
BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MED. INT. LUZ V	070801317	50934	18/03/2024	18/03/2025
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC 49723	50935	18/03/2024	18/03/2025
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026
MASA PATRÓN	864	45944	1/8/2023	1/8/2028

### DETALLE DE INSPECCIÓN

	APTO	NO APTO
DETECCION DE FISURA	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ESTADO DE CUERPO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ESTADO DE SOLDADURA	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ESTADO DE AGARRADERA	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Aprobación según procedimiento Nº PO 01 ASTM E709

**SI**

### DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. III US. PM. LP		PRECINTO Nº	
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN	