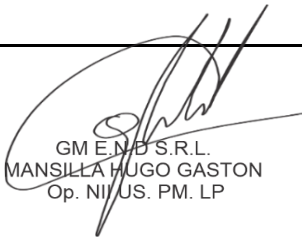


	INFORME DE I.N.D			Nº 15.834 HOJA 1 de 1																																																				
	GRILLETE OMEGA																																																							
PROCEDIMIENTO: PO 01	☒	CLIENTE: CAM SRL	FECHA:	10	08	2024																																																		
PRÁCTICA DEL CLIENTE	☐	EQUIPO: #313	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE CLIENTE																																																				
MARCA: LD	DIAMETRO: Ø 1"	CAPACIDAD: 10,5 TONELADAS																																																						
Nº PARTE: 3305	IDENT Nº: #313-1	VIGENCIA: 12 MESES																																																						
<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 33%;">Inspección a metal limpio:</td> <td style="width: 33%;">Arenado ☐</td> <td style="width: 33%;">Limpieza Mecánica ☒</td> </tr> <tr> <td>Condiciones de Inspección:</td> <td>Desarmado ☒</td> <td>Armado ☐</td> </tr> <tr> <td>Inspección con partículas:</td> <td>Secas ☒</td> <td>Húmedas ☐</td> </tr> <tr> <td>Condiciones de Entrega:</td> <td>Desarmado ☐</td> <td>Armado ☒</td> </tr> </table>							Inspección a metal limpio:	Arenado ☐	Limpieza Mecánica ☒	Condiciones de Inspección:	Desarmado ☒	Armado ☐	Inspección con partículas:	Secas ☒	Húmedas ☐	Condiciones de Entrega:	Desarmado ☐	Armado ☒																																						
Inspección a metal limpio:	Arenado ☐	Limpieza Mecánica ☒																																																						
Condiciones de Inspección:	Desarmado ☒	Armado ☐																																																						
Inspección con partículas:	Secas ☒	Húmedas ☐																																																						
Condiciones de Entrega:	Desarmado ☐	Armado ☒																																																						
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; font-size: 0.8em;"> <thead> <tr> <th>EQUIPO UTILIZADO</th> <th>Nº DE SERIE / LOTE</th> <th>Nº DE CERTIFICADO</th> <th>F. CALIBRACIÓN</th> <th>F. DE VENCIMIENTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>LÁMPARA UV</td> <td>9296</td> <td>NO APLICA</td> <td>CALIBRACIÓN INT.</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>YUGO</td> <td>303</td> <td>NO APLICA</td> <td>CALIBRACIÓN INT.</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>EQUIPO UT</td> <td>202000541986</td> <td>47942</td> <td>22/11/2023</td> <td>22/11/2024</td> </tr> <tr> <td>BOBINA AC-DC</td> <td>17052908</td> <td>06299</td> <td>08/05/2020</td> <td>08/05/2025</td> </tr> <tr> <td>MEDIDOR DE CAMPO</td> <td>GM 064</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> </tr> <tr> <td>MED. INT. LUZ V</td> <td>070801317</td> <td>50934</td> <td>18/03/2024</td> <td>18/03/2025</td> </tr> <tr> <td>MEDIDOR INT. LUZ UV</td> <td>AC 49723</td> <td>50935</td> <td>18/03/2024</td> <td>18/03/2025</td> </tr> <tr> <td>PARTICULAS S/H</td> <td>2101005648</td> <td>NO APLICA</td> <td>jun-2021</td> <td>jun-2026</td> </tr> <tr> <td>MASA PATRÓN</td> <td>864</td> <td>45944</td> <td>1/8/2023</td> <td>1/8/2028</td> </tr> </tbody> </table>							EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-	YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-	EQUIPO UT	202000541986	47942	22/11/2023	22/11/2024	BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025	MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	MED. INT. LUZ V	070801317	50934	18/03/2024	18/03/2025	MEDIDOR INT. LUZ UV	AC 49723	50935	18/03/2024	18/03/2025	PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026	MASA PATRÓN	864	45944	1/8/2023	1/8/2028
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																																				
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-																																																				
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-																																																				
EQUIPO UT	202000541986	47942	22/11/2023	22/11/2024																																																				
BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025																																																				
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																																																				
MED. INT. LUZ V	070801317	50934	18/03/2024	18/03/2025																																																				
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC 49723	50935	18/03/2024	18/03/2025																																																				
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026																																																				
MASA PATRÓN	864	45944	1/8/2023	1/8/2028																																																				
DETALLE DE INSPECCIÓN																																																								
<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;"></td> <td style="width: 10%; text-align: center;"> <table border="1" style="font-size: 0.7em;"> <tr> <td style="width: 50%;">APTO</td> <td style="width: 50%;">NO APTO</td> </tr> </table> </td> <td style="width: 60%;"></td> </tr> <tr> <td>Detección de Fisuras</td> <td style="text-align: center;"> <table border="1" style="font-size: 0.7em;"> <tr> <td style="width: 50%;">X</td> <td style="width: 50%;"></td> </tr> </table> </td> <td rowspan="4" style="text-align: center; vertical-align: middle;">  </td> </tr> <tr> <td>Condición de Ojal</td> <td style="text-align: center;"> <table border="1" style="font-size: 0.7em;"> <tr> <td style="width: 50%;">X</td> <td style="width: 50%;"></td> </tr> </table> </td> </tr> <tr> <td>Condición de Cuerpo</td> <td style="text-align: center;"> <table border="1" style="font-size: 0.7em;"> <tr> <td style="width: 50%;">X</td> <td style="width: 50%;"></td> </tr> </table> </td> </tr> <tr> <td>Condición de Perno</td> <td style="text-align: center;"> <table border="1" style="font-size: 0.7em;"> <tr> <td style="width: 50%;">X</td> <td style="width: 50%;"></td> </tr> </table> </td> </tr> </table>								<table border="1" style="font-size: 0.7em;"> <tr> <td style="width: 50%;">APTO</td> <td style="width: 50%;">NO APTO</td> </tr> </table>	APTO	NO APTO		Detección de Fisuras	<table border="1" style="font-size: 0.7em;"> <tr> <td style="width: 50%;">X</td> <td style="width: 50%;"></td> </tr> </table>	X			Condición de Ojal	<table border="1" style="font-size: 0.7em;"> <tr> <td style="width: 50%;">X</td> <td style="width: 50%;"></td> </tr> </table>	X		Condición de Cuerpo	<table border="1" style="font-size: 0.7em;"> <tr> <td style="width: 50%;">X</td> <td style="width: 50%;"></td> </tr> </table>	X		Condición de Perno	<table border="1" style="font-size: 0.7em;"> <tr> <td style="width: 50%;">X</td> <td style="width: 50%;"></td> </tr> </table>	X																													
	<table border="1" style="font-size: 0.7em;"> <tr> <td style="width: 50%;">APTO</td> <td style="width: 50%;">NO APTO</td> </tr> </table>	APTO	NO APTO																																																					
APTO	NO APTO																																																							
Detección de Fisuras	<table border="1" style="font-size: 0.7em;"> <tr> <td style="width: 50%;">X</td> <td style="width: 50%;"></td> </tr> </table>	X																																																						
X																																																								
Condición de Ojal	<table border="1" style="font-size: 0.7em;"> <tr> <td style="width: 50%;">X</td> <td style="width: 50%;"></td> </tr> </table>	X																																																						
X																																																								
Condición de Cuerpo	<table border="1" style="font-size: 0.7em;"> <tr> <td style="width: 50%;">X</td> <td style="width: 50%;"></td> </tr> </table>	X																																																						
X																																																								
Condición de Perno	<table border="1" style="font-size: 0.7em;"> <tr> <td style="width: 50%;">X</td> <td style="width: 50%;"></td> </tr> </table>	X																																																						
X																																																								
																																																								
<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 60%; border: 1px solid black; padding: 5px;"> Aprobación según procedimiento Nº PO 01 ASTM E709 </td> <td style="width: 40%; border: 1px solid black; text-align: center; color: red; font-weight: bold; padding: 5px;"> SI </td> </tr> </table>							Aprobación según procedimiento Nº PO 01 ASTM E709	SI																																																
Aprobación según procedimiento Nº PO 01 ASTM E709	SI																																																							
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																																																								
 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NI/US. PM. LP		<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">PRECINTO Nº</td> <td style="width: 50%; text-align: center;">09075</td> </tr> <tr> <td colspan="2">FECHA PUESTA EN VIGENCIA:</td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="height: 40px;"></td> </tr> </table>					PRECINTO Nº	09075	FECHA PUESTA EN VIGENCIA:																																															
PRECINTO Nº	09075																																																							
FECHA PUESTA EN VIGENCIA:																																																								
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN																																																				