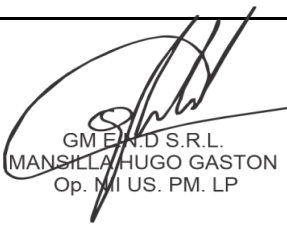


		INFORME DE I.N.D			Nº 15.819 Hoja 1 de 1																																																			
		CADENA																																																						
PROCEDIMIENTO: PO 01	☒	CLIENTE: MAXICON S.R.L.	FECHA:	12	09	2024																																																		
PRÁCTICA DEL CLIENTE	☐	EQUIPO: N/A	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE GM END S.R.L.																																																				
MARCA: CM		DIÁMETRO: Ø 3/8"	LONGITUD:	6 MTS																																																				
Nº PARTE: 3409		IDENT Nº: #022	VIGENCIA:	12 MESES																																																				
<table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 30%;">Inspección a metal limpio:</td> <td style="width: 20%;">Arenado</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">☐</td> <td style="width: 30%;">Limpieza Mecánica</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">☒</td> <td style="width: 10%;"></td> </tr> <tr> <td>Condiciones de Inspección:</td> <td>Desarmado</td> <td style="text-align: center;">☐</td> <td>Armado</td> <td style="text-align: center;">☒</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Inspección con partículas:</td> <td>Secas</td> <td style="text-align: center;">☒</td> <td>Húmedas</td> <td style="text-align: center;">☐</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Condiciones de Entrega:</td> <td>Desarmado</td> <td style="text-align: center;">☐</td> <td>Armado</td> <td style="text-align: center;">☒</td> <td></td> </tr> </table>							Inspección a metal limpio:	Arenado	☐	Limpieza Mecánica	☒		Condiciones de Inspección:	Desarmado	☐	Armado	☒		Inspección con partículas:	Secas	☒	Húmedas	☐		Condiciones de Entrega:	Desarmado	☐	Armado	☒																											
Inspección a metal limpio:	Arenado	☐	Limpieza Mecánica	☒																																																				
Condiciones de Inspección:	Desarmado	☐	Armado	☒																																																				
Inspección con partículas:	Secas	☒	Húmedas	☐																																																				
Condiciones de Entrega:	Desarmado	☐	Armado	☒																																																				
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; font-size: small;"> <thead> <tr> <th>EQUIPO UTILIZADO</th> <th>Nº DE SERIE / LOTE</th> <th>Nº DE CERTIFICADO</th> <th>F. CALIBRACIÓN</th> <th>F. DE VENCIMIENTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>LÁMPARA UV</td> <td>9296</td> <td>NO APLICA</td> <td>CALIBRACIÓN INT.</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>YUGO</td> <td>303</td> <td>NO APLICA</td> <td>CALIBRACIÓN INT.</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>EQUIPO UT</td> <td>202000541986</td> <td>47942</td> <td>22/11/2023</td> <td>22/11/2024</td> </tr> <tr> <td>BOBINA AC-DC</td> <td>17052908</td> <td>06299</td> <td>08/05/2020</td> <td>08/05/2025</td> </tr> <tr> <td>MEDIDOR DE CAMPO</td> <td>GM 064</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> </tr> <tr> <td>MED. INT. LUZ V</td> <td>070801317</td> <td>50934</td> <td>18/03/2024</td> <td>18/03/2025</td> </tr> <tr> <td>MEDIDOR INT. LUZ UV</td> <td>AC 49723</td> <td>50935</td> <td>18/03/2024</td> <td>18/03/2025</td> </tr> <tr> <td>PARTICULAS S/H</td> <td>2101005648</td> <td>NO APLICA</td> <td>jun-2021</td> <td>jun-2026</td> </tr> <tr> <td>MASA PATRÓN</td> <td>864</td> <td>45944</td> <td>1/8/2023</td> <td>1/8/2028</td> </tr> </tbody> </table>							EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-	YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-	EQUIPO UT	202000541986	47942	22/11/2023	22/11/2024	BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025	MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	MED. INT. LUZ V	070801317	50934	18/03/2024	18/03/2025	MEDIDOR INT. LUZ UV	AC 49723	50935	18/03/2024	18/03/2025	PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026	MASA PATRÓN	864	45944	1/8/2023	1/8/2028
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																																				
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-																																																				
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-																																																				
EQUIPO UT	202000541986	47942	22/11/2023	22/11/2024																																																				
BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025																																																				
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																																																				
MED. INT. LUZ V	070801317	50934	18/03/2024	18/03/2025																																																				
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC 49723	50935	18/03/2024	18/03/2025																																																				
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026																																																				
MASA PATRÓN	864	45944	1/8/2023	1/8/2028																																																				
DETALLE DE INSPECCIÓN																																																								
<table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 30%;"></td> <td style="width: 10%; text-align: center;">APTO</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">NO APTO</td> <td colspan="4" rowspan="5" style="text-align: center; vertical-align: middle;">  </td> </tr> <tr> <td>Detección de Fisuras</td> <td style="text-align: center;">☒</td> <td style="text-align: center;">☐</td> </tr> <tr> <td>Estado del Gancho</td> <td style="text-align: center;">☒</td> <td style="text-align: center;">☐</td> </tr> <tr> <td>Estado del Eslabon</td> <td style="text-align: center;">☒</td> <td style="text-align: center;">☐</td> </tr> <tr> <td>Estado de Perno de Gancho</td> <td style="text-align: center;">☒</td> <td style="text-align: center;">☐</td> </tr> </table>  								APTO	NO APTO					Detección de Fisuras	☒	☐	Estado del Gancho	☒	☐	Estado del Eslabon	☒	☐	Estado de Perno de Gancho	☒	☐																															
	APTO	NO APTO																																																						
Detección de Fisuras	☒	☐																																																						
Estado del Gancho	☒	☐																																																						
Estado del Eslabon	☒	☐																																																						
Estado de Perno de Gancho	☒	☐																																																						
Aprobación según procedimiento Nº PO 01 ASTM E709			SI																																																					
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																																																								
 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. MI US. PM. LP					PRECINTO Nº 10073																																																			
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.			FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN																																																			

B° INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com