



INFORME DE I.N.D

Nº 15.816

Hoja 1 de 1

CADENA

PROCEDIMIENTO: PO 01

X

CLIENTE: MAXICON S.R.L.

FECHA

12

09

2024

PRÁCTICA DEL CLIENTE

X

EQUIPO: N/A

LUGAR DE INSPECCIÓN:

BASE GM END S.R.L.

MARCA: CM

DIÁMETRO

Ø 3/8"

LONGITUD

7 MTS

Nº PARTE: 3409

IDENT Nº:

#019

VIGENCIA

12 MESES

Inspección a metal limpio:

Arenado

X

Limpieza Mecánica

X

Condiciones de Inspección:

Desarmado

X

Armado

X

Inspección con partículas:

Secas

X

Humedas

X

Condiciones de Entrega:

Desarmado

X

Armado

X

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
EQUIPO UT	202000541986	47942	22/11/2023	22/11/2024
BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MED. INT. LUZ V	070801317	50934	18/03/2024	18/03/2025
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC 49723	50935	18/03/2024	18/03/2025
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026
MASA PATRÓN	864	45944	1/8/2023	1/8/2028

DETALLE DE INSPECCIÓN

	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	X	
Estado del Gancho	X	
Estado del Eslabon	X	
Estado de Perno de Gancho	X	



Aprobación según procedimiento Nº PO 01 ASTM E709

SI

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

GM E.N.D. S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. MI US. PM. LP

PRECINTO Nº

10085

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

B° INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com