

**INFORME DE I.N.D**Nº **15.812**

HOJA 1 de 2

**CISTERNA DE ABASTECIMIENTO**PROCEDIMIENTO: **PO 40**CLIENTE: **VIENTOS EL SUR SRL**

FECHA

13 09 2024

PRÁCTICA DEL CLIENTE

Nº PARTE

3.411

LUGAR DE INSPECCIÓN:

BASE CLIENTE

MARCA: SAYI

MODELO: SE TQ 02

CAPACIDAD: 25000 LTS

INTERNO: #952

DOMINIO: NNB 500

VIGENCIA: 12 MESES

Inspección a metal limpio:

Arenado

Limpieza Mecánica

Inspección con Ultrasonido

Falla

Espesor

Inspección por Partículas Mag.

Húmedas

Secas

Prueba de Estanqueidad

Si

No

Prueba Hidráulica

Presión de Prueba

N/A

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
EQUIPO UT	202000541986	47942	22/11/2023	22/11/2024
BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MED. INT. LUZ V	070801317	50934	18/03/2024	18/03/2025
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC 49723	50935	18/03/2024	18/03/2025
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026
MASA PATRÓN	864	45944	1/8/2023	1/8/2028

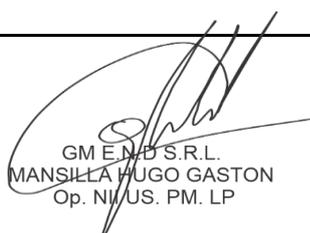
**DETALLE DE INSPECCIÓN**

DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Cuerpo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Casquete	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Aprobación según procedimiento Nº PO 40

**SI****DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS**

  
GM E.N.D. S.R.L.  
MANSILLA HUGO GASTON  
Op. NI/US. PM. LP

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com



**INFORME DE I.N.D**

Nº **15.812**

HOJA 2 de 2

**CISTERNA DE ABASTECIMIENTO**

PROCEDIMIENTO: **PO 40**

CLIENTE: **VIENTOS EL SUR SRL**

FECHA

13

09

2024

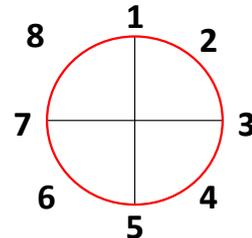
PRÁCTICA DEL CLIENTE

Nº PARTE

3.411

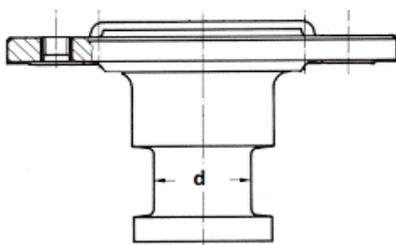
LUGAR DE INSPECCIÓN:

**BASE CLIENTE**



**MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN: mm**

PUNTO	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	S4	ESPESOR MÍNIMO
1	6,0	6,5	5,8	5,9	6,0	5,8	5,8
2	6,1	6,6	5,9	5,9	6,0	5,8	5,8
3	6,1	6,4	5,9	6,0	6,1	5,9	5,9
4	6,1	6,7	6,0	6,2	6,2	6,0	6,0
5	5,9	6,6	6,1	6,1	5,9	6,1	5,9
6	6,0	6,6	6,2	5,9	6,0	6,0	5,9
7	6,0	6,5	5,9	5,8	6,2	5,9	5,8
8	5,9	6,4	5,9	5,9	5,8	5,9	5,8
9	6,1	6,5	5,8	5,9	5,9	5,8	5,8



MARCA   
 CAPACIDAD   
 Nº IDENT.   
 DIÁMETRO   
 APROBADO SI  NO



*[Signature]*  
 GM E.N.D S.R.L.  
 MANSILLA HUGO GASTON  
 Op. III US. PM. LP

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA - ACLARACIÓN