



INFORME DE I.N.D

Nº 15.810

Hoja 1 de 1

CADENA

PROCEDIMIENTO: PO 01	☒	CLIENTE: MAXICON S.R.L.	FECHA: 12 09 2024	
PRÁCTICA DEL CLIENTE	☐	EQUIPO: N/A	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.	
MARCA: CM	DIÁMETRO: Ø 3/8"	LONGITUD: 6 MTS		
Nº PARTE: 3409	IDENT Nº: #017	VIGENCIA: 12 MESES		
Inspección a metal limpio:	Arenado ☐	Limpieza Mecánica ☒		
Condiciones de Inspección:	Desarmado ☐	Armado ☒		
Inspección con partículas:	Secas ☒	Húmedas ☐		
Condiciones de Entrega:	Desarmado ☐	Armado ☒		
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
EQUIPO UT	202000541986	47942	22/11/2023	22/11/2024
BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MED. INT. LUZ V	070801317	50934	18/03/2024	18/03/2025
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC 49723	50935	18/03/2024	18/03/2025
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026
MASA PATRÓN	864	45944	1/8/2023	1/8/2028
DETALLE DE INSPECCIÓN				
	APTO	NO APTO		
Detección de Fisuras	☒	☐		
Estado del Gancho	☒	☐		
Estado del Eslabon	☒	☐		
Estado de Perno de Gancho	☒	☐		
Aprobación según procedimiento Nº PO 01 ASTM E709			SI	
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS				
			PRECINTO Nº	10087
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.			FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	
			FIRMA - ACLARACIÓN	

B° INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com