



INFORME DE I.N.D

Nº 15.778

HOJA 1 de 2

VACTOR

| | | | |
|-----------------------------|-------------------------------------|------------------------------------|--|
| PROCEDIMIENTO: PO 31 | <input checked="" type="checkbox"/> | CLIENTE: VIENTOS EL SUR SRL | FECHA: 03 / 09 / 2024 |
| PRÁCTICA DEL CLIENTE | <input type="checkbox"/> | Nº PARTE: 3.344 | LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE CLIENTE |
| MARCA: SCANIA | MODELO: G480 | CAPACIDAD: 10 M3 | |
| INTERNO: 729 | DOMINIO: AD 272 LO | VIGENCIA: 12 MESES | |

| | | | | |
|--------------------------------|---------|-------------------------------------|-------------------|-------------------------------------|
| Inspección a metal limpio: | Arenado | <input type="checkbox"/> | Limpieza Mecánica | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Inspección con Ultrasonido | Falla | <input type="checkbox"/> | Espesor | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Inspección por Partículas Mag. | Húmedas | <input type="checkbox"/> | Secas | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Prueba de Estanqueidad | Si | <input checked="" type="checkbox"/> | No | <input type="checkbox"/> |

| EQUIPO UTILIZADO | Nº DE SERIE / LOTE | Nº DE CERTIFICADO | F. CALIBRACIÓN | F. DE VENCIMIENTO |
|---------------------|--------------------|-------------------|------------------|-------------------|
| LÁMPARA UV | 9296 | NO APLICA | CALIBRACIÓN INT. | - |
| YUGO | 303 | NO APLICA | CALIBRACIÓN INT. | - |
| EQUIPO UT | 202000541986 | 47942 | 22/11/2023 | 22/11/2024 |
| BOBINA AC-DC | 17052908 | 06299 | 08/05/2020 | 08/05/2025 |
| MEDIDOR DE CAMPO | GM 064 | NO APLICA | NO APLICA | NO APLICA |
| MED. INT. LUZ V | 070801317 | 50934 | 18/03/2024 | 18/03/2025 |
| MEDIDOR INT. LUZ UV | AC 49723 | 50935 | 18/03/2024 | 18/03/2025 |
| PARTICULAS S/H | 2101005648 | NO APLICA | jun-2021 | jun-2026 |
| MASA PATRÓN | 864 | 45944 | 1/8/2023 | 1/8/2028 |

DETALLE DE INSPECCIÓN

| DESCRIPCIÓN | APTO | |
|------------------------|-------------------------------------|--------------------------|
| | APTO | NO APTO |
| Detección de Fisuras | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Estado de Cuerpo | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Estado de Casquete | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Estado de Hermeticidad | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |



MEDICIÓN DE ESPEORES POR ULTRASONIDO EN:

| PUNTO | CASQUETE A | CASQUETE B | S1 | S2 | S3 | S4 | ESPEOR MÍNIMO |
|-------|------------|------------|-----|-----|-----|-----|---------------|
| 1 | 6,3 | 6,6 | 6,2 | 6,3 | 6,4 | 6,5 | 6,2 |
| 2 | 6,5 | 6,5 | 6,2 | 6,3 | 6,3 | 6,5 | 6,2 |
| 3 | 6,4 | 6,7 | 6,4 | 6,2 | 6,4 | 6,4 | 6,2 |
| 4 | 6,5 | 6,5 | 6,4 | 6,5 | 6,6 | 6,4 | 6,4 |
| 5 | 6,3 | 6,7 | 6,4 | 6,3 | 6,3 | 6,5 | 6,3 |
| 6 | 6,4 | 6,4 | 6,5 | 6,4 | 6,3 | 6,3 | 6,3 |
| 7 | 6,4 | 6,5 | 6,3 | 6,5 | 6,4 | 6,4 | 6,3 |
| 8 | 6,6 | 6,3 | 6,4 | 6,6 | 6,2 | 6,2 | 6,2 |
| 9 | 6,6 | 6,3 | 6,2 | 6,3 | 6,5 | 6,3 | 6,2 |

Aprobación según procedimiento Nº PO 31 ASME VIII

SI

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

| | | | |
|---|--|------------------------------|--|
| GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. N.º US. PM. LP | | PRECINTO Nº | |
| | | FECHA PUESTA EN VIGENCIA | |
| | | FIRMA OPERADOR GM END S.R.L. | |

Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com



INFORME DE I.N.D

Nº **15.778**

HOJA 2 de 2

VECTOR

PROCEDIMIENTO: **PO 31**

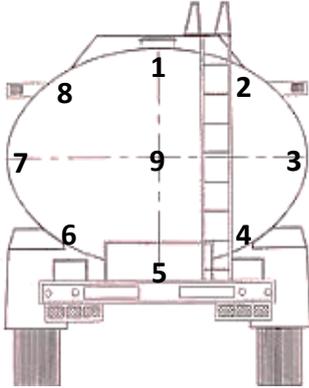
CLIENTE: **VIENTOS EL SUR SRL**

FECHA: **03 09 2024**

PRÁCTICA DEL CLIENTE

Nº PARTE: **3.344**

LUGAR DE INSPECCIÓN: **BASE CLIENTE**



| | |
|-------------------|----------|
| VALVULA SOBREFUGA | |
| Ø | 3/8. |
| PH | 2200 PSI |
| NºPRES. | 7324 |

[Signature]
 GM E.N.D. S.R.L.
 MANSILLA HUGO GASTON
 Op. NIVUS. PM. LP

PRECINTO Nº _____
 FECHA PUESTA EN VIGENCIA _____

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN