

	INFORME DE I.N.D		Nº 15.775 HOJA 1 de 4	
	MOTOBOMBA			
PROCEDIMIENTO: PO 45	☒	CLIENTE: CAM SRL	FECHA:	07 09 2024
PRÁCTICA DEL CLIENTE	☐	Nº PARTE: 3.402	L. DE INSPECCIÓN:	BASE CLIENTE
MARCA: IVECO		MODELO: 170 E 28	CAPACIDAD:	9 M3
INTERNO: #335		DOMINIO: AF 940 BW	VIGENCIA:	12 MESES

Inspección a metal limpio:	Arenado ☐	Limpieza Mecánica ☒
Insp. Us Cisterna ☒	Cisterna ☒	Linea ☒
	Falla ☐	Espesor ☒
Prueba de Estandueidad Cisterna	Sí ☐	No ☒
Prueba Hidraulica		

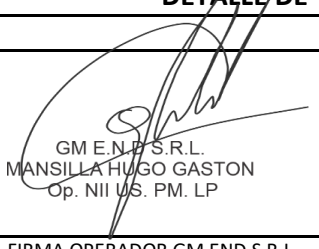
Valvula de Seguridad	☒	Presión de Diseño 200 BAR
		Presión de Prueba 140 BAR
Linea	☒	Presión de Diseño 3000 PSI
		Presión de Prueba 2500 PSI
Manguerote	☒	Presión de Diseño 9570 PSI
		Presión de Prueba 3000 PSI

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
EQUIPO UT	202000541986	47942	22/11/2023	22/11/2024
BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MED. INT. LUZ V	070801317	50934	18/03/2024	18/03/2025
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC 49723	50935	18/03/2024	18/03/2025
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026
MASA PATRÓN	864	45944	1/8/2023	1/8/2028

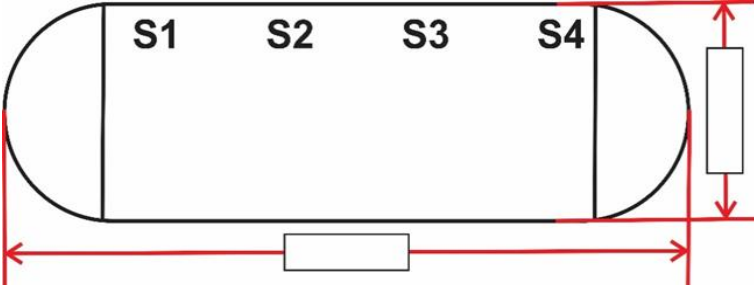
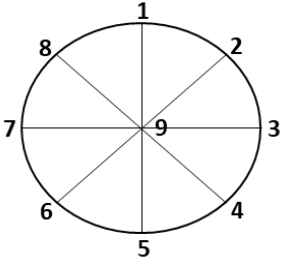
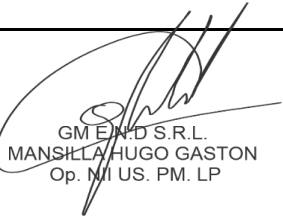
	APTO NO APTO
Detección de Fisuras	☒
Medicion de Espesores	☒
Prueba Hidraulica	☒
Estado de Valvulas	☒
Estado de Retenciones	☒



Aprob según procedimiento Nº PO 45 ASME V - B 31.3 - API 570	SI
--	-----------

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS		
 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII US. PM. LP	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	PRECINTO Nº FECHA PUESTA EN VIG. FIRMA - ACLARACIÓN
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN

Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com

	INFORME DE I.N.D			Nº 15.775		
	MOTOBOMBA			HOJA 2 de 4		
PROCEDIMIENTO:	PO 45	☒	CLIENTE:	CAM SRL	FECHA	07 09 2024
PRÁCTICA DEL CLIENTE	☐	Nº PARTE	3.402	L. DE INSPECCIÓN:	BASE CLIENTE	
 						
MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN: mm						
PUNTO	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	ESP. MÍNIMO
1	6,4	6,4	6,4	6,3	6,4	6,3
2	6,4	6,3	6,4	6,3	6,4	6,3
3	6,5	6,4	6,3	6,4	6,3	6,3
4	6,5	6,3	6,3	6,4	6,3	6,3
5	6,5	6,3	6,3	6,4	6,2	6,2
6	6,4	6,3	6,4	6,4	6,3	6,3
7	6,4	6,4				
8	6,4	6,4				
9	6,6	6,5				
 						
 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. MI US. PM. LP			PRECINTO Nº			
			F. PUESTA EN VIGENCIA			
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.			FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN	

	INFORMES DE I.N.D		Nº 15.775 HOJA 4 de 4	
	MOTOBOMBA			
PROCEDIMIENTO: PO 045	☒	CLIENTE: CAM SRL	FECHA: 07 / 09 / 2024	
PRÁCTICA DEL CLIENTE	☐	Nº PARTE: 3.402	L. DE INSPECCIÓN: BASE CLIENTE	

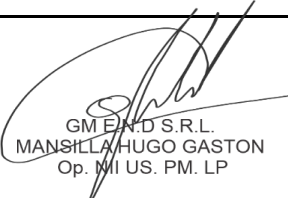
ELEMENTO	NUMERO	PRESIÓN PHA	DIAMETRO	LONGUITUD	OBSERVACIONES
LINEA AUX	-	-	-	-	
LINEA AUX	-	-	-	-	
MANGUEROTE	-	-	-	-	
VALVULA SEG.	#52304	2000 PSI	1"	N/A	
MANGUEROTE	#32	3000 PSI	1"	15 MTS	FECHA VENC. 02/25

VALVULA SEGURIDAD




MANGUEROTE



 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. MI US. PM. LP		PRECINTO Nº	
		F. PUESTA EN VIGENCIA	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN	

Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com