

**INFORME DE I.N.D**

Nº 15.753

HOJA 1 de 1

**GRILLETE OMEGA**

PROCEDIMIENTO: **PO 01**  CLIENTE: **TRANSPORTE JMB** FECHA: 28 08 2024

PRÁCTICA DEL CLIENTE  EQUIPO: **#59** LUGAR DE INSPECCIÓN: **BASE GM END S.R.L.**

MARCA: **JYL** DIAMETRO: **Ø 3/4"** CAPACIDAD: **4 ¼ TONELADAS**

Nº PARTE: **3335** IDENT Nº: **#59-3** VIGENCIA: **12 MESES**

Inspección a metal limpio: Arenado  Limpieza Mecánica   
 Condiciones de Inspección: Desarmado  Armado   
 Inspección con partículas: Secas  Húmedas   
 Condiciones de Entrega: Desarmado  Armado

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
EQUIPO UT	202000541986	47942	22/11/2023	22/11/2024
BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MED. INT. LUZ V	070801317	40561	27/12/2022	27/12/2023
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC 49723	40560	27/12/2022	27/12/2023
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026
MASA PATRÓN	864	45944	1/8/2023	1/8/2028

**DETALLE DE INSPECCIÓN**

	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Condición de Ojal	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Condición de Cuerpo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Condición de Perno	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Aprobación según procedimiento Nº PO 01 ASTM E709 **SI**

**DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS**

*[Signature]*  
GM END S.R.L.  
MANSILLA HUGO GASTON  
Op. NI/US. PM. LP

PRECINTO Nº 08791

FECHA PUESTA EN VIGENCIA:

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com