



INFORME DE I.N.D

Nº 15.718

HOJA 1 de 4

MOTOBOMBA

PROCEDIMIENTO: **PO 45** CLIENTE: **CAM SRL** FECHA: **20 08 2024**

PRÁCTICA DEL CLIENTE Nº PARTE: **3.318** L. DE INSPECCIÓN: **BASE CLIENTE**

MARCA: **TORREGIANI** MODELO: **N/A** CAPACIDAD: **10 M3**

INTERNO: **238** DOMINIO: **AC 815 OV** VIGENCIA: **12 MESES**

Inspección a metal limpio: Arenado Limpieza Mecánica
 Insp. Us Cisterna Cisterna Línea Falla Espesor

Prueba de Estanqueidad Cisterna Sí No

Prueba Hidraulica

Valvula de Seguridad	<input checked="" type="checkbox"/>	Presión de Diseño	3000	PSI
		Presión de Prueba	2900	PSI
Línea	<input checked="" type="checkbox"/>	Presión de Diseño	3000	PSI
		Presión de Prueba	3000	PSI
Manguerote	<input checked="" type="checkbox"/>	Presión de Diseño	3000	PSI
		Presión de Prueba	3000	PSI

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
EQUIPO UT	202000541986	47942	22/11/2023	22/11/2024
BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MED. INT. LUZ V	070801317	40561	27/12/2022	27/12/2023
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC 49723	40560	27/12/2022	27/12/2023
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026
MASA PATRÓN	864	46944	1/8/2023	1/8/2028

	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Medición de Espesores	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Prueba Hidraulica	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Valvulas	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Retenciones	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Aprob según procedimiento Nº PO 45 ASME V - B 31.3 - API 570 **SI**

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. MI US. PM. LP	PRECINTO Nº	
	FECHA PUESTA EN VIG.	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN

Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com



INFORME DE I.N.D

Nº 15.718

HOJA 2 de 4

MOTOBOMBA

PROCEDIMIENTO: PO 45

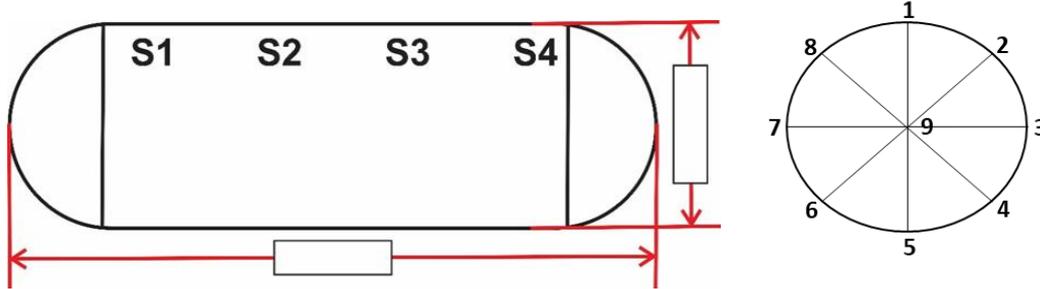
CLIENTE: CAM SRL

FECHA: 20 08 2024

PRÁCTICA DEL CLIENTE

Nº PARTE: 3.318

L. DE INSPECCIÓN: BASE CLIENTE



MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN: mm						
PUNTO	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	ESP. MÍNIMO
1	4,5	4,4	4,3	4,2	4,3	4,2
2	4,5	4,4	4,3	4,2	4,3	4,2
3	4,6	4,5	4,4	4,1	4,4	4,1
4	4,4	4,6	4,2	4,4	4,2	4,2
5	4,5	4,3	4,2	4,4	4,2	4,2
6	4,3	4,2	4,3	4,5	4,3	4,3
7	4,4	4,6				
8	4,6	4,5				
9	4,5	4,5				



(Handwritten Signature)
 GM END S.R.L.
 MANSILLA HUGO GASTON
 Op. NII US. PM. LP

PRECINTO Nº

F. PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN



INFORMES DE I.N.D

Nº 15.718

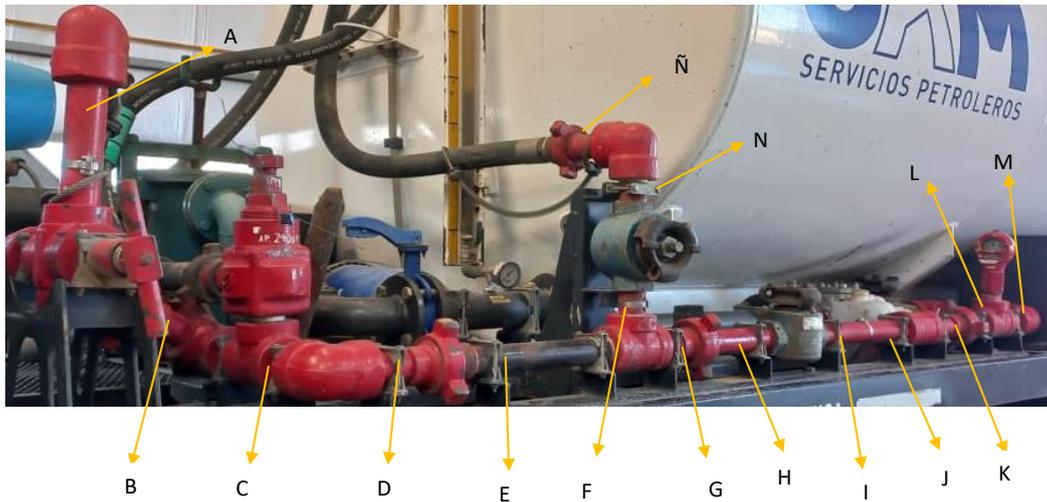
HOJA 3 de 4

MOTOBOMBA

PROCEDIMIENTO: **PO 045** CLIENTE: **CAM SRL** FECHA: **20** **8** **2024**

PRÁCTICA DEL CLIENTE Nº PARTE: **3.318** L. DE INSPECCIÓN: **BASE CLIENTE**

MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN: mm				
	1	2	3	4
PLANO A	8,2	8,1	8	7,9
PLANO B	8,3	8,2	8,4	8,3
PLANO C	8,9	8,9	9,1	9
PLANO D	8,6	8,6	9	8,7
PLANO E	8,7	8,8	8,7	8,8
PLANO F	8,6	8,5	8,6	8,5
PLANO G	8,5	8,5	8,5	8,4
PLANO H	8,6	8,6	8,5	8,5
PLANO I	8,8	8,9	8,9	8,8
PLANO J	8,9	8,9	8,8	8,7
PLANO K	8,7	8,6	8,6	8,6
PLANO L	8,6	8,6	8,6	8,7
PLANO M	8,5	8,5	8,6	8,5
PLANO N	8,5	8,3	8,3	8,5
PLANO Ñ	8,6	8,4	8,6	8,5
PLANO O				
PLANO P				
PLANO Q				
PLANO R				
PLANO S				



[Signature]
 GM E.N.D S.R.L.
 MANSILLA/HUGO GASTON
 Op. MI US. PM. LP

PRECINTO Nº _____
 F. PUESTA EN VIGENCIA _____

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L. FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN FIRMA - ACLARACIÓN



INFORMES DE I.N.D

Nº 15.718

HOJA 4 de 4

MOTOBOMBA

PROCEDIMIENTO: **PO 045** CLIENTE: **CAM SRL** FECHA: **20** **8** **2024**

PRÁCTICA DEL CLIENTE Nº PARTE: **3.318** L. DE INSPECCIÓN: **BASE CLIENTE**

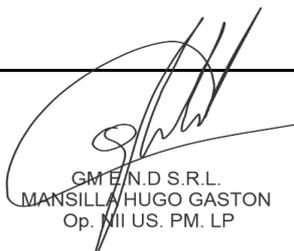
ELEMENTO	NUMERO	PRESIÓN PHA	DIAMETRO	LONGITUD	OBSERVACIONES
LINEA AUX	-	-	-	-	
MANGUEROTE	#238-2	3000	2"	7 MTS	OK
MANGUEROTE	#012	3000	2"	8 MTS	OK
VALVULA SEG.	#238	2900	2"	N/A	PREC. N° 09086/09068
MANG. CORTO	238-2	3000	2"	1.50 MTS	

FOTO MANGUEROTE



FOTO VALVULA




 GM E.N.D S.R.L.
 MANSILLA HUGO GASTON
 Op. VII US. PM. LP

PRECINTO Nº _____
 F. PUESTA EN VIGENCIA _____

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com