



# INFORME DE I.N.D

Nº 15.714

HOJA 1 de 1

## QUINTA RUEDA

PROCEDIMIENTO: **PO 38**  CLIENTE: **CAM SRL** FECHA: 16 08 2024

PRÁCTICA DEL CLIENTE  Nº PARTE: 3.315 LUGAR DE INSPECCIÓN: **BASE CLIENTE**

MARCA: **TORMECAN** DOMINIO: **NTI 076** Nº DE PIEZA: **#17858**

INTERNO: **#170** CAPACIDAD: **65000 KG** VIGENCIA: **12 MESES**

Inspección a metal limpio: Arenado  Limpieza Mecánica   
 Condiciones de Inspección: Desarmado  Armado   
 Inspección con partículas: Secas  Húmedas   
 Condiciones de Entrega: Desarmado  Armado

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
EQUIPO UT	202000541986	47942	22/11/2023	22/11/2024
BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MED. INT. LUZ V	070801317	40561	27/12/2022	27/12/2023
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC 49723	40560	27/12/2022	27/12/2023
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026
MASA PATRÓN	864	45944	1/8/2023	1/8/2028

### DETALLE DE INSPECCIÓN

DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	X	
Estado de Cuerpo	X	
Estado de Tornamesa	X	
Estado Corrugado	X	



Aprobación según procedimiento Nº PO 38 **SI**

### DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

*[Signature]*  
 GM E.N.D S.R.L.  
 MANSILLA HUGO GASTON  
 Op. M.I US. PM. LP

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA - ACLARACIÓN