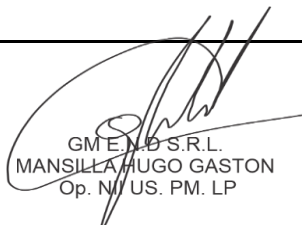


	INFORME DE I.N.D			Nº 15.699 HOJA 1 de 1														
	GANCHO GIRATORIO																	
PROCEDIMIENTO: PO 01	☒	CLIENTE: TRANSPORTE JMB	FECHA:	15	08	2024												
PRÁCTICA DEL CLIENTE	☐	INTERNO: #180	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE GM END S.R.L.														
MARCA: LD		DIAMETRO: Ø 1"	CAPACIDAD:	8 TONELADAS														
Nº PARTE: 3311		IDENT Nº: #180-1	VIGENCIA:	12 MESES														
Inspección a metal limpio: Arenado ☒ Limpieza Mecánica ☐ Condiciones de Inspección: Desarmado ☒ Armado ☐ Inspección con partículas: Secas ☒ Húmedas ☐ Condiciones de Entrega: Desarmado ☐ Armado ☒																		
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO														
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-														
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-														
EQUIPO UT	202000541986	47942	22/11/2023	22/11/2024														
BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025														
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA														
MED. INT. LUZ V	070801317	40561	27/12/2022	27/12/2023														
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC 49723	40560	27/12/2022	27/12/2023														
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026														
MASA PATRÓN	864	45944	1/8/2023	1/8/2028														
DETALLE DE INSPECCIÓN																		
		<table border="1" style="display: inline-table;"> <tr> <td style="width: 50px;">APTO</td> <td style="width: 50px;">NO APTO</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> </table>	APTO	NO APTO	X		X		X		X		X					
APTO	NO APTO																	
X																		
X																		
X																		
X																		
X																		
Detección de Fisuras																		
Condición de Ojal																		
Condición de Cuerpo																		
Condición de Eje																		
Condición de Perno																		
																		
Aprobación según procedimiento Nº PO 01 ASTM E709			SI															
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																		
 GME.N.D.S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. N° US. PM. LP			PRECINTO Nº		09083													
			FECHA PUESTA EN VIGENCIA															
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN														