



## INFORME DE I.N.D

Nº 15.638

HOJA 1 de 2

## CISTERNA DE ABASTECIMIENTO

PROCEDIMIENTO: PO 31

CLIENTE: VIENTOS EL SUR SRL

FECHA

19

07

2024

PRÁCTICA DEL CLIENTE

Nº PARTE

3.277

LUGAR DE INSPECCIÓN:

BASE GM END S.R.L.

MARCA: MILEI

MODELO: -

CAPACIDAD:

25000 LTS

INTERNO: #908

DOMINIO: OMQ 583

VIGENCIA:

12 MESES

Inspección a metal limpio:

Arenado

Limpieza Mecánica

Inspección con Ultrasonido

Falla

Espesor

Inspección por Partículas Mag.

Húmedas

Secas

Prueba de Estanqueidad

Si

No

Prueba Hidráulica

Presión de Prueba

N/A

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
EQUIPO UT	20200541986	47942	22/11/2023	22/11/2024
EQUIPO UT	5020634	45945	31/07/2023	31/07/2024
BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026
MASA PATRÓN	864	45944	1/8/2023	1/8/2028

## DETALLE DE INSPECCIÓN

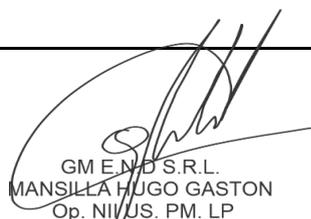
DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Cuerpo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Casquete	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Tornamesa	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Perno Rey	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Aprobación según procedimiento Nº PO 31 ASME VIII

SI

## DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

  
GM E.N.D. S.R.L.  
MANSILLA HUGO GASTON  
Op. NII/US. PM. LP

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA



# INFORME DE I.N.D

Nº 15.592

HOJA 2 de 2

## CISTERNA DE ABASTECIMIENTO

PROCEDIMIENTO: PO 31

CLIENTE: VIENTOS EL SUR SRL

FECHA

19

07

2024

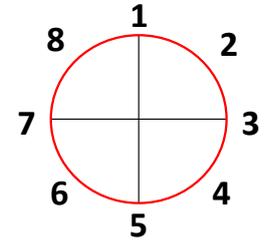
PRÁCTICA DEL CLIENTE

Nº PARTE

3.277

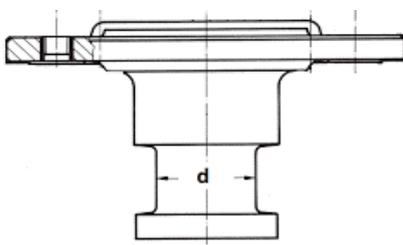
LUGAR DE INSPECCIÓN:

BASE GM END S.R.L.



### MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN: MM

PUNTO	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	S4	ESPESOR MÍNIMO
1	5,7	6,0	6,2	6,1	6,0	6,1	6,0
2	5,9	5,9	6,2	6,0	5,9	6,1	6,0
3	5,9	5,7	6,1	6,2	5,7	5,9	5,7
4	6,0	5,9	6,1	6,1	5,7	5,9	5,7
5	5,7	5,9	5,9	6,1	5,9	6,0	5,9
6	5,6	6,0	5,9	5,9	6,0	6,1	5,9
7	5,8	6,1	6,0	5,9	6,0	6,1	5,9
8	5,9	5,9	5,9	6,0	5,9	5,9	5,9
9	5,9	5,7	5,9	6,0	5,7	5,9	5,7



MARCA

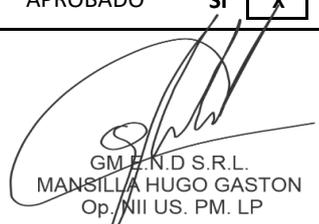
CAPACIDAD

Nº IDENT.

DIÁMETRO

APROBADO SI  NO



  
GM E.N.D S.R.L.  
MANSILLA HUGO GASTON  
Op. VII US. PM. LP

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA - ACLARACIÓN