

	INFORME DE I.N.D		Nº 15.606	
	SEMIREMOLQUE		HOJA 1 de 1	

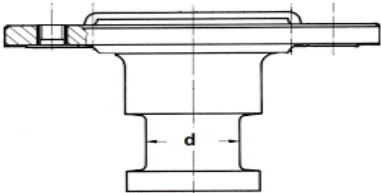
PROCEDIMIENTO: PO 01	☒	CLIENTE: CAM SRL	FECHA:	17	07	2024
PRÁCTICA DEL CLIENTE	☐	Nº PARTE: 3.273	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE GM END S.R.L.		
MARCA: RANDON	DOMINIO: AE 777 KU	Nº DE PIEZA: #15-2				
INTERNO: CS 15	DIAMETRO: Ø 50,9 mm	VIGENCIA: 12 MESES				

Inspección a metal limpio:	Arenado ☐	Limpieza Mecánica ☒
Condiciones de Inspección:	Desarmado ☐	Armado ☒
Inspección con partículas:	Secas ☒	Húmedas ☐
Condiciones de Entrega:	Desarmado ☐	Armado ☒

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
EQUIPO UT	202000541986	47942	22/11/2023	22/11/2024
EQUIPO UT	5020634	45945	31/07/2023	31/07/2024
BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026
MASA PATRÓN	864	45944	1/8/2023	1/8/2028

DETALLE DE INSPECCIÓN

DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	☒	☐
Estado de Cuerpo	☒	☐
Estado de Mesa	☒	☐
Estado de Perno rey	☒	☐





MARCA: JOST

CAPACIDAD: 65 TON

Nº IDENT.: #15-2

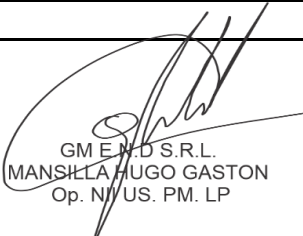
DIÁMETRO: Ø 50,9 mm

APROBADO: SI ☒ NO ☐



Aprobación según procedimiento Nº PO 01 ASTM E709
SI

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NIVUS. PM. LP		PRECINTO Nº	
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN	