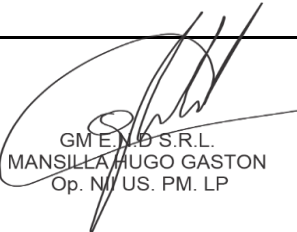


	INFORME DE I.N.D			Nº 15.580 HOJA 1 de 1		
	GANCHO GIRATORIO					
PROCEDIMIENTO: PO 01	☒	CLIENTE: CAM SRL	FECHA:	02	07	2024
PRÁCTICA DEL CLIENTE	☐	INTERNO: #334	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE CLIENTE		
MARCA: LD		DIAMETRO: Ø 1 1/8"	CAPACIDAD:	11 ½ TONELADAS		
Nº PARTE: 3244		IDENT Nº: #334-1	VIGENCIA:	12 MESES		
Inspección a metal limpio: Arenado ☐ Limpieza Mecánica ☒ Condiciones de Inspección: Desarmado ☒ Armado ☐ Inspección con partículas: Secas ☒ Húmedas ☐ Condiciones de Entrega: Desarmado ☐ Armado ☒						
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO		
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-		
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-		
EQUIPO UT	202000541986	47942	22/11/2023	22/11/2024		
EQUIPO UT	5020634	45945	31/07/2023	31/07/2024		
BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025		
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA		
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026		
MASA PATRÓN	864	45944	1/8/2023	1/8/2028		
DETALLE DE INSPECCIÓN						
		APTO	NO APTO			
Detección de Fisuras		X	☐			
Condición de Ojal		X	☐			
Condición de Cuerpo		X	☐			
Condición de Eje		X	☐			
Condición de Perno		X	☐			
						
Aprobación según procedimiento Nº PO 01 ASTM E709				SI		
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS						
 GME.N.D.S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. N° US. PM. LP		PRECINTO Nº		006865		
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA				
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN		