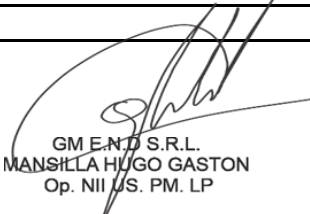


	INFORME DE I.N.D				Nº 15.577 HOJA 1 de 2																																														
	EQUIPO DE VACÍO																																																		
PROCEDIMIENTO: PO 31	☒	CLIENTE: CAM SRL	FECHA:	02	07	2024																																													
PRÁCTICA DEL CLIENTE	☐	Nº PARTE: 3.244	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE CLIENTE																																															
MARCA: FORD		MODELO: CARGO 1722	CAPACIDAD:	9 M3																																															
INTERNO: #254		DOMINIO: AC 712 BA	VIGENCIA:	12 MESES																																															
Inspección a metal limpio: Arenado ☐ Inspección con Ultrasonido: Falla ☐ Inspección por Partículas Mag. Húmedas ☐ Prueba de Estanqueidad: Si ☒ Prueba Hidráulica: Presión de Prueba N/A Limpieza Mecánica ☐ Espesor ☒ Secas ☐ No ☐																																																			
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>EQUIPO UTILIZADO</th> <th>Nº DE SERIE / LOTE</th> <th>Nº DE CERTIFICADO</th> <th>F. CALIBRACIÓN</th> <th>F. DE VENCIMIENTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>LÁMPARA UV</td> <td>9296</td> <td>NO APLICA</td> <td>CALIBRACIÓN INT.</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>YUGO</td> <td>303</td> <td>NO APLICA</td> <td>CALIBRACIÓN INT.</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>EQUIPO UT</td> <td>202000541986</td> <td>47942</td> <td>22/11/2023</td> <td>22/11/2024</td> </tr> <tr> <td>EQUIPO UT</td> <td>5020634</td> <td>45945</td> <td>31/07/2023</td> <td>31/07/2024</td> </tr> <tr> <td>BOBINA AC-DC</td> <td>17052908</td> <td>06299</td> <td>08/05/2020</td> <td>08/05/2025</td> </tr> <tr> <td>MEDIDOR DE CAMPO</td> <td>GM 064</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> </tr> <tr> <td>PARTICULAS S/H</td> <td>2101005648</td> <td>NO APLICA</td> <td>jun-2021</td> <td>jun-2026</td> </tr> <tr> <td>MASA PATRÓN</td> <td>864</td> <td>45944</td> <td>1/8/2023</td> <td>1/8/2028</td> </tr> </tbody> </table>							EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-	YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-	EQUIPO UT	202000541986	47942	22/11/2023	22/11/2024	EQUIPO UT	5020634	45945	31/07/2023	31/07/2024	BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025	MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026	MASA PATRÓN	864	45944	1/8/2023	1/8/2028
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																															
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-																																															
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-																																															
EQUIPO UT	202000541986	47942	22/11/2023	22/11/2024																																															
EQUIPO UT	5020634	45945	31/07/2023	31/07/2024																																															
BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025																																															
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																																															
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026																																															
MASA PATRÓN	864	45944	1/8/2023	1/8/2028																																															
DETALLE DE INSPECCIÓN																																																			
DESCRIPCIÓN		APTO	NO APTO																																																
Detección de Fisuras		X																																																	
Estado de Cuerpo		X																																																	
Estado de Casquete		X																																																	
Estado de Hermeticidad		X																																																	
MEDICIÓN DE ESPORES POR ULTRASONIDO EN:																																																			
PUNTO	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	S4	ESPESOR MÍNIMO																																												
1	6,4	6,4	6,3	6,3	6,3	6,4	6,3																																												
2	6,3	6,4	6,5	6,4	6,2	6,4	6,2																																												
3	6,4	6,2	6,5	6,3	6,4	6,5	6,3																																												
4	6,4	6,2	6,3	6,5	6,3	6,2	6,2																																												
5	6,2	6,3	6,2	6,5	6,3	6,3	6,2																																												
6	6,3	6,3	6,3	6,3	6,2	6,5	6,2																																												
7	6,3	6,4	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3																																												
8	6,4	6,4	6,4	6,5	6,4	6,2	6,2																																												
9	6,4	6,2	6,3	6,5	6,5	6,2	6,2																																												
Aprobación según procedimiento Nº PO 31 ASME VIII				SI																																															
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																																																			
 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII US. PM. LP				PRECINTO Nº																																															
				FECHA PUESTA EN VIGENCIA																																															
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN																																															



INFORME DE I.N.D

Nº 15.577

HOJA 2 de 2

EQUIPO DE VACÍO

PROCEDIMIENTO: PO 31

☒

CLIENTE:

CAM SRL

FECHA

02

07

2023

PRÁCTICA DEL CLIENTE

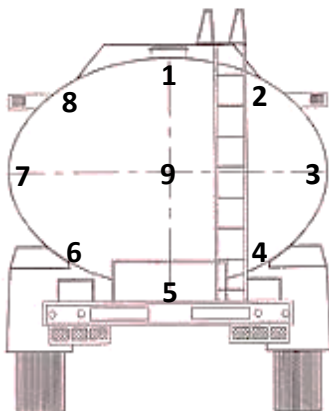
☐

Nº PARTE

3.244

LUGAR DE INSPECCIÓN:

BASE CLIENTE



GM E.N.D. S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. MII US. PM. LP

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA - ACLARACIÓN

Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com