	INFORME DE I.N.D					<b>№ 14.941</b> HOJA 1 de 1			
E.N.D	GRILLETE OMEGA								
PROCEDIMIENTO: PO 01	х	CLIENTE:	CAM SRL		FECHA	24	02	2024	
PRÁCTICA DEL CLIENTE		EQUIPO:	278	LUGAR DE INSPECCIÓN:		l: B	BASE CLIENTE		
MARCA: LD	DIAMETRO		Ø 1"	CAPACIDAD		8 ½	8 ½ TONELADAS		
Nº PARTE: <b>2872</b>		IDENT Nº:	#278-2	#278-2 VIGENCIA			12 MESES		
Inspección a metal limpio:		Arenado	Limpie	eza Mecánica X		(			
Condiciones de Inspección:		Desarmado	<b>X</b> Armad	Armado					
Inspección con partículas:		Secas	X Humed	Humedas					
Condiciones de Entrega:		Desarmado	Armad	Armado		<b>(</b>	]!		
EQUIPO UTILIZADO LÁMPARA UV		E SERIE / LOTE 9296	N° DE CERTIFICADO NO APLICA	F. CALIBRACIÓN CALIBRACIÓN INT.		F. DE	F. DE VENCIMIENTO		
YUGO	303		NO APLICA	CALIBRACI	RACIÓN INT.		2		
EQUIPO UT EQUIPO UT	2	02000541986 5020634	47942 45945	22/11/2023 31/07/2023			22/11/2024 31/07/2024		
BOBINA AC-DC	17052908		06299	08/05/2020		(	08/05/2025		
MEDIDOR DE CAMPO MED. INT. LUZ V		GM 064 070801317	NO APLICA 40561	NO APLICA 27/12/2022			NO APLICA 27/12/2023		
MEDIDOR INT. LUZ UV PARTICULAS S/H		AC 49723	40560		27/12/2022 jun-2021		27/12/2023		
MASA PATRÓN	,	2101005648 864	NO APLICA 45944	-	1/8/2023		jun-2026 1/8/2028		
Detección de Fisuras Condición de Ojal		APTO NO APTO X x	ALLE DE INSPECCIÓN	7.0	1				
Condición de Cuerpo	X		No sales		7				
Condición de Perno	X								
Aprobación según procedimiento Nº PO 01 ASTM E709									
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS									
41/									
	PRECINTO Nº				006256				
GM E NOS R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NIJUS. PM. LP				FECHA PUEST					
FIRMA OPERADOR GM END S.R.	L. FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN			FIRMA - ACLARACIÓN					

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com