



# INFORME DE I.N.D

Nº 15.523

HOJA 1 de 2

## CANCAMOS BANDEJA

PROCEDIMIENTO: PO 01

X

CLIENTE: MARBAR S.R.L.

FECHA

27

06

2024

PRÁCTICA DEL CLIENTE

EQUIPO: #09

LUGAR DE INSPECCIÓN:

BASE CLIENTE

MARCA: NO POSEE

PESO BRUT. 300 KG

CAPACIDAD

1165 LTS

PORTE Nº: 3251

VIGENCIA 12 MESES

IDENT Nº

#09

Inspección a metal limpio:

Arenado

Limpieza Mecánica

X

Condiciones de Inspección:

Desarmado

Armado

X

Inspección con Partículas:

Seca

X

Humeda

Condiciones de Entrega:

Desarmado

Armado

X

| EQUIPO UTILIZADO | Nº DE SERIE / LOTE | Nº DE CERTIFICADO | F. CALIBRACIÓN   | F. DE VENCIMIENTO |
|------------------|--------------------|-------------------|------------------|-------------------|
| LÁMPARA UV       | 9296               | NO APLICA         | CALIBRACIÓN INT. | -                 |
| YUGO             | 303                | NO APLICA         | CALIBRACIÓN INT. | -                 |
| EQUIPO UT        | 202000541986       | 47942             | 22/11/2023       | 22/11/2024        |
| EQUIPO UT        | 5020634            | 45945             | 31/07/2023       | 31/07/2024        |
| BOBINA AC-DC     | 17052908           | 06299             | 08/05/2020       | 08/05/2025        |
| MEDIDOR DE CAMPO | GM 064             | NO APLICA         | NO APLICA        | NO APLICA         |
| PARTICULAS S/H   | 2101005648         | NO APLICA         | jun-2021         | jun-2026          |
| MASA PATRÓN      | 864                | 45944             | 1/8/2023         | 1/8/2028          |

### DETALLE DE INSPECCIÓN

|                     | APTO | NO APTO |
|---------------------|------|---------|
| DETECCION DE FISURA | X    |         |
| ESTADO DE CUERPO    | X    |         |



Aprobación según procedimiento Nº PO 01 ASTM E709

SI

### DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

|                                                                   |                            |                          |  |
|-------------------------------------------------------------------|----------------------------|--------------------------|--|
| <br>GM E.N.D. S.R.L.<br>MANSILLA HUGO GASTON<br>Op. MI US. PM. LP |                            | PRECINTO Nº              |  |
|                                                                   |                            | FECHA PUESTA EN VIGENCIA |  |
|                                                                   |                            |                          |  |
| FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.                                      | FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN | FIRMA - ACLARACIÓN       |  |

Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com



# INFORME DE I.N.D

Nº 15.523

HOJA 2 de 2

## CANCAMOS BANDEJA

PROCEDIMIENTO: PO 01

☒

CLIENTE:

MARBAR S.R.L.

FECHA

27

06

2024

PRÁCTICA DEL CLIENTE

☐

EQUIPO:

#09

LUGAR DE INSPECCIÓN:

BASE CLIENTE



GM E.N.D. S.R.L.  
MANSILLA HUGO GASTON  
Op. M.I US. PM. LP

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com