



INFORME DE I.N.D

Nº 15.459

HOJA 1 de 2

VACTOR

PROCEDIMIENTO: **PO 31**

CLIENTE: **CAM SRL**

FECHA: 06 / 06 / 2024

PRÁCTICA DEL CLIENTE

Nº PARTE: **3.214**

LUGAR DE INSPECCIÓN: **BASE CLIENTE**

MARCA: **FORD**

MODELO: **CARGO 2632**

CAPACIDAD: **15 M3**

INTERNO: **63**

DOMINIO: **KUK 549**

VIGENCIA: **12 MESES**

Inspección a metal limpio:	Arenado	<input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica	<input checked="" type="checkbox"/>
Inspección con Ultrasonido	Falla	<input type="checkbox"/>	Espesor	<input checked="" type="checkbox"/>
Inspección por Partículas Mag.	Húmedas	<input type="checkbox"/>	Secas	<input type="checkbox"/>
Prueba de Estanqueidad	Si	<input checked="" type="checkbox"/>	No	<input type="checkbox"/>
Prueba Hidráulica	Presión de Prueba	<input type="text" value="N/A"/>		

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
EQUIPO UT	202000541986	47942	22/11/2023	22/11/2024
EQUIPO UT	5020634	45945	31/07/2023	31/07/2024
BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026
MASA PATRÓN	864	45944	1/8/2023	1/8/2028

DETALLE DE INSPECCIÓN

DESCRIPCIÓN	APTO	
	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Cuerpo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Casquete	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Hermeticidad	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN:							
PUNTO	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	S4	ESPESOR MÍNIMO
1	6,9	7,0	6,9	6,8	6,7	6,8	6,7
2	6,9	6,5	7,0	6,8	6,6	6,8	6,6
3	7,0	6,6	7,0	6,7	6,7	6,9	6,7
4	6,8	6,3	6,8	6,9	6,9	6,8	6,8
5	6,6	6,6	6,8	6,7	6,9	7,1	6,7
6	6,5	6,9	6,9	7,1	7,0	7,2	6,9
7	6,7	6,8	7,1	7,2	7,1	7,1	7,1
8	6,9	6,8	7,0	6,9	7,1	6,9	6,8
9	7,0	6,6	7,1	6,8	6,8	6,8	6,8

Aprobación según procedimiento Nº PO 31 ASME VIII	SI
---	-----------

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

(Signature)
 GM E.N.D. S.R.L.
 MANSILLA HUGO GASTON
 Op. NII U.S. PM. LP

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN



INFORME DE I.N.D

Nº 15.459

HOJA 2 de 2

VECTOR

PROCEDIMIENTO: PO 31

CLIENTE: CAM SRL

FECHA

06 06 2024

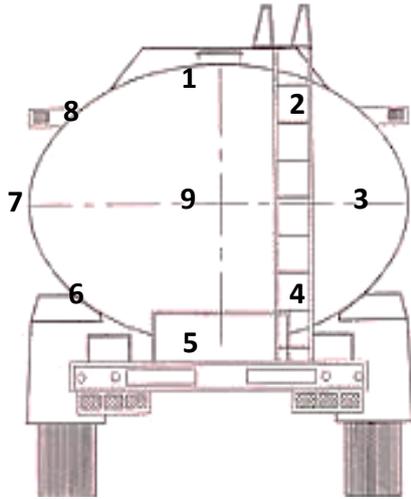
PRÁCTICA DEL CLIENTE

Nº PARTE

3.214

LUGAR DE INSPECCIÓN:

BASE CLIENTE



Handwritten signature and printed name: GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. III US. PM. LP

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA - ACLARACIÓN