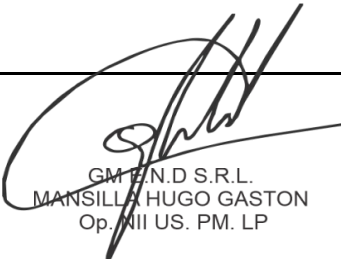


	INFORME DE I.N.D		Nº 15.425 HOJA 1 de 2																																														
	HERRAMIENTA HOT TAP																																																
PROCEDIMIENTO: PO 01-03	☒	CLIENTE: SICME S.A.	FECHA:	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="text-align: center;">04</td> <td style="text-align: center;">06</td> <td style="text-align: center;">2024</td> </tr> </table>	04	06	2024																																										
04	06	2024																																															
PRÁCTICA DEL CLIENTE	☐	Nº PARTE: 3.208	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.																																														
DIAMETRO Ø 2"		IDENT Nº: #30715	VIGENCIA:	12 MESES																																													
<table style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 33%;">Inspección a metal limpio:</td> <td style="width: 33%;">Arenado ☐</td> <td style="width: 33%;">Limpieza Mecánica ☒</td> </tr> <tr> <td>Inspección con Ultrasonido</td> <td>Falla ☐</td> <td>Espesor ☒</td> </tr> <tr> <td>Inspección por Partículas Mag.</td> <td>Húmedas ☐</td> <td>Secas ☒</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Presión de Diseño</td> <td><table border="1" style="width: 100%;"><tr><td style="text-align: center;">3000</td><td style="text-align: center;">PSI</td></tr></table></td> </tr> <tr> <td>Prueba Hidráulica</td> <td>Presión de Prueba</td> <td><table border="1" style="width: 100%;"><tr><td style="text-align: center;">3000</td><td style="text-align: center;">PSI</td></tr></table></td> </tr> <tr> <td></td> <td>Presión de Trabajo</td> <td><table border="1" style="width: 100%;"><tr><td style="text-align: center;">3000</td><td style="text-align: center;">PSI</td></tr></table></td> </tr> <tr> <td>Condiciones de Entrega:</td> <td>Desarmado ☐</td> <td>Armado ☒</td> </tr> </table>					Inspección a metal limpio:	Arenado ☐	Limpieza Mecánica ☒	Inspección con Ultrasonido	Falla ☐	Espesor ☒	Inspección por Partículas Mag.	Húmedas ☐	Secas ☒		Presión de Diseño	<table border="1" style="width: 100%;"><tr><td style="text-align: center;">3000</td><td style="text-align: center;">PSI</td></tr></table>	3000	PSI	Prueba Hidráulica	Presión de Prueba	<table border="1" style="width: 100%;"><tr><td style="text-align: center;">3000</td><td style="text-align: center;">PSI</td></tr></table>	3000	PSI		Presión de Trabajo	<table border="1" style="width: 100%;"><tr><td style="text-align: center;">3000</td><td style="text-align: center;">PSI</td></tr></table>	3000	PSI	Condiciones de Entrega:	Desarmado ☐	Armado ☒																		
Inspección a metal limpio:	Arenado ☐	Limpieza Mecánica ☒																																															
Inspección con Ultrasonido	Falla ☐	Espesor ☒																																															
Inspección por Partículas Mag.	Húmedas ☐	Secas ☒																																															
	Presión de Diseño	<table border="1" style="width: 100%;"><tr><td style="text-align: center;">3000</td><td style="text-align: center;">PSI</td></tr></table>	3000	PSI																																													
3000	PSI																																																
Prueba Hidráulica	Presión de Prueba	<table border="1" style="width: 100%;"><tr><td style="text-align: center;">3000</td><td style="text-align: center;">PSI</td></tr></table>	3000	PSI																																													
3000	PSI																																																
	Presión de Trabajo	<table border="1" style="width: 100%;"><tr><td style="text-align: center;">3000</td><td style="text-align: center;">PSI</td></tr></table>	3000	PSI																																													
3000	PSI																																																
Condiciones de Entrega:	Desarmado ☐	Armado ☒																																															
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>EQUIPO UTILIZADO</th> <th>Nº DE SERIE / LOTE</th> <th>Nº DE CERTIFICADO</th> <th>F. CALIBRACIÓN</th> <th>F. DE VENCIMIENTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>LÁMPARA UV</td> <td style="text-align: center;">9296</td> <td style="text-align: center;">NO APLICA</td> <td style="text-align: center;">CALIBRACIÓN INT.</td> <td style="text-align: center;">-</td> </tr> <tr> <td>YUGO</td> <td style="text-align: center;">303</td> <td style="text-align: center;">NO APLICA</td> <td style="text-align: center;">CALIBRACIÓN INT.</td> <td style="text-align: center;">-</td> </tr> <tr> <td>EQUIPO UT</td> <td style="text-align: center;">202000541986</td> <td style="text-align: center;">47942</td> <td style="text-align: center;">22/11/2023</td> <td style="text-align: center;">22/11/2024</td> </tr> <tr> <td>EQUIPO UT</td> <td style="text-align: center;">5020634</td> <td style="text-align: center;">45945</td> <td style="text-align: center;">31/07/2023</td> <td style="text-align: center;">31/07/2024</td> </tr> <tr> <td>BOBINA AC-DC</td> <td style="text-align: center;">17052908</td> <td style="text-align: center;">06299</td> <td style="text-align: center;">08/05/2020</td> <td style="text-align: center;">08/05/2025</td> </tr> <tr> <td>MEDIDOR DE CAMPO</td> <td style="text-align: center;">GM 064</td> <td style="text-align: center;">NO APLICA</td> <td style="text-align: center;">NO APLICA</td> <td style="text-align: center;">NO APLICA</td> </tr> <tr> <td>PARTICULAS S/H</td> <td style="text-align: center;">2101005648</td> <td style="text-align: center;">NO APLICA</td> <td style="text-align: center;">jun-2021</td> <td style="text-align: center;">jun-2026</td> </tr> <tr> <td>MASA PATRÓN</td> <td style="text-align: center;">864</td> <td style="text-align: center;">45944</td> <td style="text-align: center;">1/8/2023</td> <td style="text-align: center;">1/8/2028</td> </tr> </tbody> </table>					EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-	YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-	EQUIPO UT	202000541986	47942	22/11/2023	22/11/2024	EQUIPO UT	5020634	45945	31/07/2023	31/07/2024	BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025	MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026	MASA PATRÓN	864	45944	1/8/2023	1/8/2028
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																													
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-																																													
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-																																													
EQUIPO UT	202000541986	47942	22/11/2023	22/11/2024																																													
EQUIPO UT	5020634	45945	31/07/2023	31/07/2024																																													
BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025																																													
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																																													
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026																																													
MASA PATRÓN	864	45944	1/8/2023	1/8/2028																																													
DETALLE DE INSPECCIÓN																																																	
<table style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 35%;"></td> <td style="width: 10%; text-align: center;">APTO</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">NO APTO</td> <td rowspan="3" style="width: 45%; text-align: center;">  </td> </tr> <tr> <td>Detección de Fisuras</td> <td style="text-align: center;">X</td> <td style="text-align: center;">☐</td> </tr> <tr> <td>Estado de Conexión</td> <td style="text-align: center;">X</td> <td style="text-align: center;">☐</td> </tr> </table>						APTO	NO APTO		Detección de Fisuras	X	☐	Estado de Conexión	X	☐																																			
	APTO	NO APTO																																															
Detección de Fisuras	X	☐																																															
Estado de Conexión	X	☐																																															
Aprobación según procedimiento Nº PO 01-03			SI																																														
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																																																	
 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII US. PM. LP		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">PRECINTO Nº</td> <td style="width: 50%;"></td> </tr> <tr> <td>FECHA PUESTA EN VIGENCIA</td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="height: 50px;"></td> </tr> </table>			PRECINTO Nº		FECHA PUESTA EN VIGENCIA																																										
PRECINTO Nº																																																	
FECHA PUESTA EN VIGENCIA																																																	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN																																													



INFORME DE I.N.D

Nº 15.425

HOJA 2 de 2

HERRAMIENTA HOT TAP

PROCEDIMIENTO: PO 01-03

X

CLIENTE:

SICME SA

FECHA

4

06

2024

PRÁCTICA DEL CLIENTE

Nº PARTE

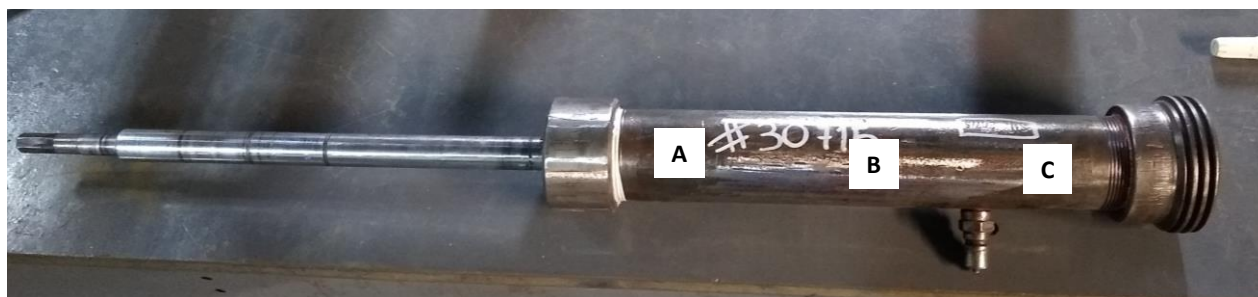
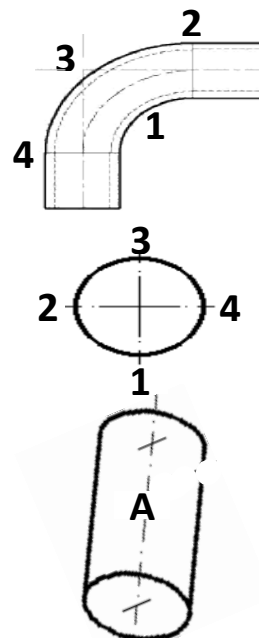
3.208

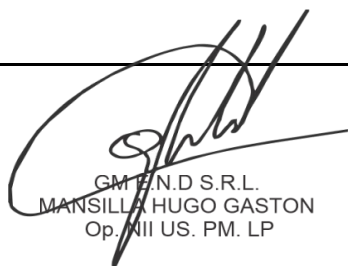
LUGAR DE INSPECCIÓN:

BASE GM END

MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO (EN mm)

	1	2	3	4
PLANO A	9,1	9	9,1	9,2
PLANO B	9,2	9,1	9,2	9,1
PLANO C	9,1	9,1	9	9,1
PLANO D				
PLANO E				
PLANO F				
PLANO G				
PLANO H				
PLANO I				




GM E.N.D. S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. III US. PM. LP

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA