



INFORME DE I.N.D

Nº 15.154

HOJA 1 de 4

MOTOBOMBA

PROCEDIMIENTO: PO 45

CLIENTE: CAM SRL

FECHA

04

04

2024

PRÁCTICA DEL CLIENTE

Nº PARTE

3.154

L. DE INSPECCIÓN:

BASE GM END S.R.L.

MARCA: TORREGIANI

MODELO: N/A

CAPACIDAD:

10 M3

INTERNO: 262

DOMINIO: AD 588 YG

VIGENCIA:

12 MESES

Inspección a metal limpio:

Arenado

Limpieza Mecánica

Insp. Us Cisterna

Cisterna

Linea

Falla

Espesor

Prueba de Estanqueidad Cisterna

Sí

No

Prueba Hidraulica

Valvula de Seguridad

Presión de Diseño

3000

PSI

Presión de Prueba

2500

PSI

Lineas

Presión de Diseño

3000

PSI

Presión de Prueba

3000

PSI

Manguerote

Presión de Diseño

3000

PSI

Presión de Prueba

2500

PSI

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
EQUIPO UT	202000541986	47942	22/11/2023	22/11/2024
EQUIPO UT	5020634	45945	31/07/2023	31/07/2024
BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026
MASA PATRÓN	864	45944	1/8/2023	1/8/2028

APTO

NO APTO

Detección de Fisuras

X

Medicion de Espesores

X

Prueba Hidraulica

X

Estado de Valvulas

X

Estado de Manifold

X



Aprob según procedimiento Nº PO 45 ASME V - B 31.3 - API 570

SI

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

 GM END S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. N° US. PM. LP		PRECINTO Nº	
		FECHA PUESTA EN VIG.	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN	

B° INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com



INFORME DE I.N.D

Nº 15.154

HOJA 2 de 4

MOTOBOMBA

PROCEDIMIENTO:

PO 45

☒

CLIENTE:

CAM SRL

FECHA

04

04

2024

PRÁCTICA DEL CLIENTE

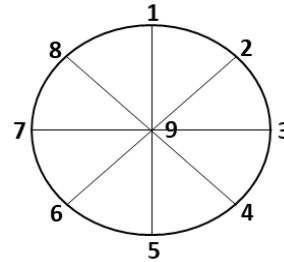
☐

Nº PARTE

3.154

L. DE INSPECCIÓN:

BASE GM END S.R.L.



MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN: mm

PUNTO	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	ESP. MÍNIMO
1	4,4	4,3	4,1	4,2	4,1	3,4
2	4,3	4,4	4,3	4,4	4,2	3,3
3	4,4	4,4	4,3	4,3	4,3	3,3
4	4,2	4,3	4,2	4,4	4,2	3,4
5	4,4	4,3	4,1	4,3	4,2	3,4
6	4,2	4,2	4,1	4,4	4,4	3,3
7	4,2	4,4	4,1	4,4	4,4	3,4
8	4,2	4,3	4,3	4,3	4,4	3,4
9	4,3	4,3	4,3	4,4	4,2	3,4



GM E.N.D. S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. NII US. PM. LP

PRECINTO Nº

F. PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

B° INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com



INFORMES DE I.N.D

Nº 15.154

HOJA 3 de 4

MOTOBOMBA

PROCEDIMIENTO: PO 045



CLIENTE: CAM SRL

FECHA

4

4

2024

PRÁCTICA DEL CLIENTE



Nº PARTE

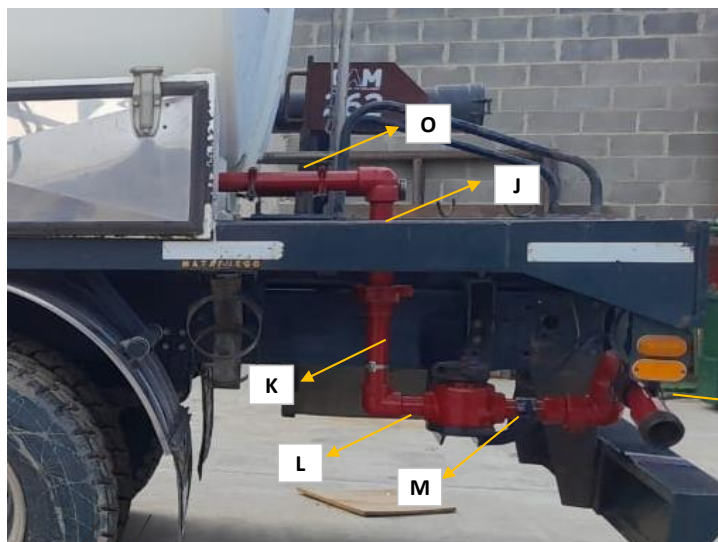
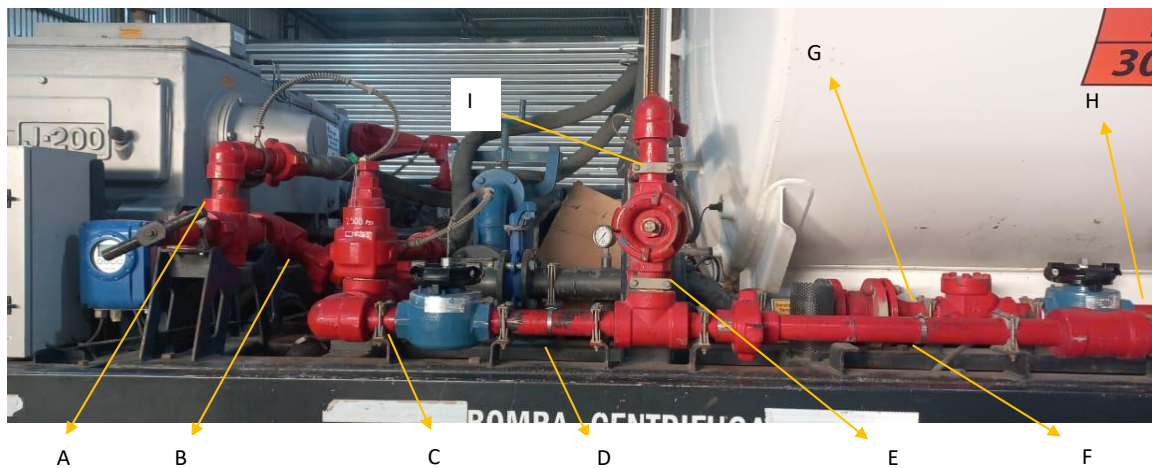
3.154

L. DE INSPECCIÓN:

BASE GM END

MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN: mm

	1	2	3	4
PLANO A	8,6	8,7	8,9	8,8
PLANO B	9,1	9,2	9,1	9,2
PLANO C	9,1	9	9,2	9,1
PLANO D	9,4	9,5	9,4	9,6
PLANO E	9,1	9,2	9,1	9,2
PLANO F	8,4	8,6	8,5	8,6
PLANO G	9,1	9,2	9,3	9,4
PLANO H	8,9	8,9	8,7	8,7
PLANO I	8,9	9,1	8,9	8,9
PLANO J	8,6	8,5	8,5	8,6
PLANO K	9,1	9,2	9,2	9,2
PLANO L	9,2	9,1	9,1	9,1
PLANO M	8,6	8,7	8,7	8,6
PLANO N	8,4	8,4	8,4	8,5
PLANO O	8,7	8,5	8,5	8,6



GM E.N.D. S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. NII US. PM. LP

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

PRECINTO Nº

F. PUESTA EN VIGENCIA



INFORMES DE I.N.D

Nº 15.154

HOJA 4 de 4

MOTOBOMBA

PROCEDIMIENTO: PO 045 ☒

CLIENTE: CAM SRL

FECHA: 4 4 2024

PRÁCTICA DEL CLIENTE ☐

Nº PARTE: 3.154

L. DE INSPECCIÓN: BASE GM END SRL

ELEMENTO	NUMERO	PRESIÓN PHA	DIAMETRO	LONGUITUD	OBSERVACIONES
LINEA AUX	262-1	3000	2"		OK
LINEA AUX	262-2	3000	2"		OK
MANGUEROTE					
MANG. CORTO	262-2	2500	2"	1.10 MTS	
VALVULA SEG.	262	2500	2"	N/A	PRECINTO N° 3648

FOTO LINEA AUXILIAR



FOTO VALVULA DE SEGURIDAD



 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. VII US. PM. LP		PRECINTO Nº	
		F. PUESTA EN VIGENCIA	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN	

B° INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com