



INFORME DE I.N.D

Nº 15.411

HOJA 1 de 5

CALDERA

PROCEDIMIENTO: PO 45 ☒

CLIENTE: VIENTOS EL SUR SRL

FECHA: 30 05 2024

PRÁCTICA DEL CLIENTE ☐

Nº PARTE: 3.147

L. DE INSPECCIÓN: BASE CLIENTE

DOMINIO: AF 360 GI

IDENT N°: 789

VIGENCIA: 12 MESES

Inspección a metal limpio:

Arenado ☐Limpieza Mecánica ☒Insp. Us Cisterna ☒Serpentin ☒Linea/Manifold ☒Falla ☐Espesor ☒

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
EQUIPO UT	202000541986	47942	22/11/2023	22/11/2024
EQUIPO UT	5020634	45945	31/07/2023	31/07/2024
BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026
MASA PATRÓN	864	45944	1/8/2023	1/8/2028

APTO NO
APTO

Detección de Fisuras	X	
Tanque de Agua	X	
Tanque de Gas Oil	X	
Estado de Caldera	X	
Estado Linea Alta Presión	X	
Estado de Serpentin	X	



según procedimiento Nº PO 45 ASME V - B 31.3 - API 570

SI

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

GM E.N.D. S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. NII/US. PM. LP

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA - ACLARACIÓN

Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com



INFORME DE I.N.D

Nº 15.411

HOJA 2 de 5

CALDERA DE VAPOR

PROCEDIMIENTO: PO 45

X

CLIENTE: VIENTOS EL SUR SRL

FECHA

30

05

2024

PRÁCTICA DEL CLIENTE

Nº PARTE

3.147

L. DE INSPECCIÓN:

BASE CLIENTE

TANQUE GASOIL

TANQUE AGUA



APTO

NO APTO

PRUEBA DE HERMETICIDAD

X

MEDICION DE ESPESOR TANQUES EN MM

ELEMENTO	LATERAL DERECHO							LATERAL IZQUIERDO						
TANQUE DE GAS OIL 1,50X0,95X1,70		1	2	3	4	5	6		1	2	3	4	5	6
	A	6,1	6,2	6,3	6,5	6,3	6,3	A	6,1	6,5	6,2	6,2	6,3	6,1
	B	6,2	6,1	6,4	6,3	6,3	6,5	B	6,2	6,2	6,2	6,3	6,2	6,1
	C	6,2	6,2	6,5	6,2	6,4	6,2	C	6,3	6,2	6,3	6,5	6,4	6,2
	D	6	6,3	6,5	6,2	6,4	6,2	D	6,4	6,2	6,3	6,5	6,4	6,5
TANQUE DE AGUA 1,50X2,55X1,70		1	2	3	4	5	6		1	2	3	4	5	6
	A	6,2	6,3	6,4	6,4	6,4	6,3	A	6,3	6,1	6,2	6,4	6,5	6,4
	B	6,5	6,3	6,5	6,4	6,5	6,4	B	6,2	6,2	6,3	6,5	6,6	6,4
	C	6,4	6,4	6,4	6,5	6,4	6,1	C	6,3	6,2	6,3	6,5	6,6	6,5
	D	6,4	6,4	6,5	6,6	6,5	6,2	D	6,3	6,3	6,4	6,4	6,6	6,5

GM E.N.D. S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. NII U.S. PM. LP

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

PRECINTO Nº

F. PUESTA EN VIGENCIA



INFORMES I.N.D

Nº 15.411

HOJA 3 de 5

CALDERA DE VAPOR

PROCEDIMIENTO: PO 045 ☒

CLIENTE: VIENTOS DEL SUR SRL

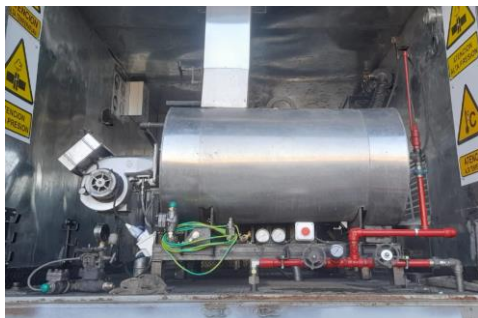
FECHA 30 5 2024

PRÁCTICA DEL CLIENTE ☐

Nº PARTE 3.147

L. DE INSPECCIÓN: BASE CLIENTE

FOTO INTERCAMBIADOR DE CALOR



Prueba Hidraulica

Presión de Diseño	4200	PSI
Presión de Prueba	3000	PSI
Presión de Trabajo	2800	PSI

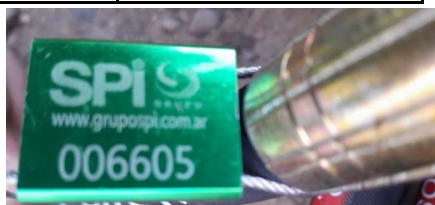
MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN: mm

PUNTO	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	S4
1	11,2	11,2	11	11,3	11	11,5
2	11,4	11,2	11,1	11,4	11,4	11,4
3	11	11,4	11,1	11,3	11,1	11,1
4	11,4	11,4	11,2	11,4	11,2	11,4
5	11,1	11,4	11,2	11,3	11,3	11,5
6	11,1	11,3	11,4	11,4	11,4	11,4



MANGUEROTE HIDROLAVADORA

NUM/LONG	789-7 / 15 MTS
Ø	3/8"
PH	3000 PSI
PRES.	006605



LINEAS

NUM/LONG	789-1 789-2 789-3 2,70 MTS
Ø	1"
PH	3000 PSI

GM E.N.D. S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. III US. PM. LP

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

PRECINTO Nº

F. PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA - ACLARACIÓN

Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com



INFORMES I.N.D

Nº 15.411

HOJA 4 de 5

CALDERA DE VAPOR

PROCEDIMIENTO: PO 045 ☒

CLIENTE: VIENTOS EL SUR SRL

FECHA 30 5 2024

PRÁCTICA DEL CLIENTE ☐

Nº PARTE 3.147

L. DE INSPECCIÓN: BASE CLIENTE

FOTO CALDERA



PRUEBA HIDRAULICA

Presión de Diseño	2000	PSI
Presión de Prueba	2000	PSI
Presión de Trabajo	2000	PSI

FOTO ARBOLITO FIJO



PRUEBA HIDRAULICA

Presión de Diseño	2000	PSI
Presión de Prueba	2000	PSI
Presión de Trabajo	2000	PSI

GM E.N.D. S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. MII US. PM. LP

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

PRECINTO N°

F. PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA - ACLARACIÓN

Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com



INFORMES I.N.D

Nº 15.411

HOJA 5 de 5

CALDERA DE VAPOR

PROCEDIMIENTO: PO 045 ☒

CLIENTE: VIENTOS DEL SUR SRL

FECHA: 30 5 2024

PRÁCTICA DEL CLIENTE ☐

Nº PARTE: 3.147

L. DE INSPECCIÓN: BASE CLIENTE

FOTO VALVULA SOBREFUGA

PRECINTO N°
PRES. DE APERTURA
N° VALVULA

006762

2500 PSI

#789

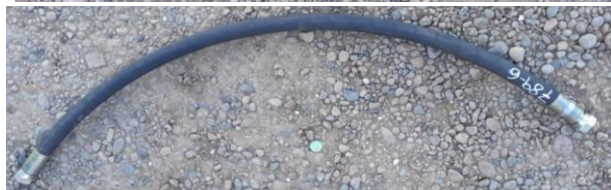
FOTO RETENCION MOVIL

PRECINTO N°
PRES. DE PRUEBA
N° RETENCION

006630

3000 PSI

#789-8



MANGUEROTES CORTOS

N° MANG.	#789-4 / 5/ 6
PRESION PRUEBA	3000 PSI
LONG.	1,50 MTS

GM E.N.D. S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. N° US. PM. LP

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com