



INFORME DE I.N.D

Nº 15.407

HOJA 1 de 2

BIELAS

PROCEDIMIENTO: **PO 02** CLIENTE: **JUSTO OTERO E HIJOS S.R.L.** FECHA: 27 05 2024

PRÁCTICA DEL CLIENTE CIA: 4470 LUGAR DE INSPECCIÓN: **BASE CLIENTE**

MARCA: **GUASCOR** MOTOR: **FG 240** PROPIETARIO: **PAE**
 Nº PARTE: **3141** Nº DE IDENT: **JOH-359** VIGENCIA: **12 MESES**

Inspección a metal limpio: Arenado Limpieza Mecánica
 Condiciones de Inspección: Desarmado Armado
 Ins. Líquidos penetrantes: coloreados fluorescentes
 Condiciones de Entrega: Desarmado Armado

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
EQUIPO UT	202000541986	47942	22/11/2023	22/11/2024
EQUIPO UT	5020634	45945	31/07/2023	31/07/2024
BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026
MASA PATRÓN	864	45944	1/8/2023	1/8/2028

DETALLE DE INSPECCIÓN

	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de cuerpo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Contrapeso	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Aprobación según procedimiento Nº PO 02 ASTM E165

SI

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA/HUGO GASTON Op. III US. PM. LP		PRECINTO Nº	
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN	