



INFORME DE I.N.D

Nº 15.401

HOJA 1 de 1

ACCESORIO

PROCEDIMIENTO: PO 01

X

CLIENTE:

SICME S.A.

FECHA

23

05

2024

PRÁCTICA DEL CLIENTE

EQUIPO:

#1-79

LUGAR DE INSPECCIÓN:

BASE GM END S.R.L.

MARCA:

N/A

DIÁMETRO

Ø 4"

CAPACIDAD

-

IDENT Nº:

#79-6

Nº PARTE

3133

VIGENCIA

12 MESES

Inspección a metal limpio:

Arenado

☐

Limpieza Mecánica

X

Condiciones de Inspección:

Desarmado

X

Armado

☐

Inspección con partículas:

Secas

☐

Humedas

X

Condiciones de Entrega:

Desarmado

X

Armado

☐

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
EQUIPO UT	202000541986	47942	22/11/2023	22/11/2024
EQUIPO UT	5020634	45945	31/07/2023	31/07/2024
BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026
MASA PATRÓN	864	45944	1/8/2023	1/8/2028

DETALLE DE INSPECCIÓN

	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	X	
Estado del Conexión	X	
Estado Espesores	X	

LONGITUD 1	90 mm
-	-
OD	4"
LARGO TOTAL	198 mm



Aprobación según procedimiento Nº PO 01 ASTM E709

SI

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

GM E.N.D S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op NII US. PM. LP

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com