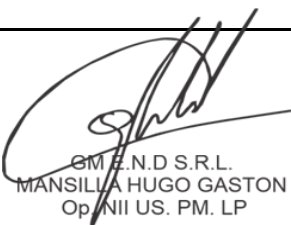


	INFORME DE I.N.D			Nº 15.399 HOJA 1 de 1																																															
	ACCESORIO																																																		
PROCEDIMIENTO: PO 01	☒	CLIENTE: SICME S.A.			FECHA: 23 / 05 / 2024																																														
PRÁCTICA DEL CLIENTE		☐	EQUIPO: #1-79		LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.																																														
MARCA: N/A	DIÁMETRO: Ø 2"		CAPACIDAD: -																																																
IDENT Nº: #79-4	Nº PARTE: 3133		VIGENCIA: 12 MESES																																																
<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 33%;">Inspección a metal limpio:</td> <td style="width: 33%;">Arenado</td> <td style="width: 33%; text-align: center;">☐</td> <td style="width: 33%;">Limpieza Mecánica</td> <td style="width: 33%; text-align: center;">☒</td> </tr> <tr> <td>Condiciones de Inspección:</td> <td>Desarmado</td> <td style="text-align: center;">☒</td> <td>Armado</td> <td style="text-align: center;">☐</td> </tr> <tr> <td>Inspección con partículas:</td> <td>Secas</td> <td style="text-align: center;">☐</td> <td>Humedas</td> <td style="text-align: center;">☒</td> </tr> <tr> <td>Condiciones de Entrega:</td> <td>Desarmado</td> <td style="text-align: center;">☒</td> <td>Armado</td> <td style="text-align: center;">☐</td> </tr> </table>							Inspección a metal limpio:	Arenado	☐	Limpieza Mecánica	☒	Condiciones de Inspección:	Desarmado	☒	Armado	☐	Inspección con partículas:	Secas	☐	Humedas	☒	Condiciones de Entrega:	Desarmado	☒	Armado	☐																									
Inspección a metal limpio:	Arenado	☐	Limpieza Mecánica	☒																																															
Condiciones de Inspección:	Desarmado	☒	Armado	☐																																															
Inspección con partículas:	Secas	☐	Humedas	☒																																															
Condiciones de Entrega:	Desarmado	☒	Armado	☐																																															
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <th>EQUIPO UTILIZADO</th> <th>Nº DE SERIE / LOTE</th> <th>Nº DE CERTIFICADO</th> <th>F. CALIBRACIÓN</th> <th>F. DE VENCIMIENTO</th> </tr> <tr> <td>LÁMPARA UV</td> <td>9296</td> <td>NO APLICA</td> <td>CALIBRACIÓN INT.</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>YUGO</td> <td>303</td> <td>NO APLICA</td> <td>CALIBRACIÓN INT.</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>EQUIPO UT</td> <td>202000541986</td> <td>47942</td> <td>22/11/2023</td> <td>22/11/2024</td> </tr> <tr> <td>EQUIPO UT</td> <td>5020634</td> <td>45945</td> <td>31/07/2023</td> <td>31/07/2024</td> </tr> <tr> <td>BOBINA AC-DC</td> <td>17052908</td> <td>06299</td> <td>08/05/2020</td> <td>08/05/2025</td> </tr> <tr> <td>MEDIDOR DE CAMPO</td> <td>GM 064</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> </tr> <tr> <td>PARTICULAS S/H</td> <td>2101005648</td> <td>NO APLICA</td> <td>jun-2021</td> <td>jun-2026</td> </tr> <tr> <td>MASA PATRÓN</td> <td>864</td> <td>45944</td> <td>1/8/2023</td> <td>1/8/2028</td> </tr> </table>							EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-	YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-	EQUIPO UT	202000541986	47942	22/11/2023	22/11/2024	EQUIPO UT	5020634	45945	31/07/2023	31/07/2024	BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025	MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026	MASA PATRÓN	864	45944	1/8/2023	1/8/2028
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																															
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-																																															
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-																																															
EQUIPO UT	202000541986	47942	22/11/2023	22/11/2024																																															
EQUIPO UT	5020634	45945	31/07/2023	31/07/2024																																															
BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025																																															
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																																															
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026																																															
MASA PATRÓN	864	45944	1/8/2023	1/8/2028																																															
DETALLE DE INSPECCIÓN																																																			
<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;"></td> <td style="width: 10%; text-align: center;">APTO</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">NO APTO</td> <td rowspan="5" style="width: 50%; text-align: center; vertical-align: middle;">  </td> </tr> <tr> <td>Detección de Fisuras</td> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Estado del Conexión</td> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Estado Espesores</td> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>								APTO	NO APTO		Detección de Fisuras	X		Estado del Conexión	X		Estado Espesores	X																																	
	APTO	NO APTO																																																	
Detección de Fisuras	X																																																		
Estado del Conexión	X																																																		
Estado Espesores	X																																																		
<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 20%;">LONGITUD 1</td> <td style="width: 80%;">157 mm</td> </tr> <tr> <td>LONGUITUD 2</td> <td>144 mm</td> </tr> <tr> <td>OD</td> <td>2"</td> </tr> <tr><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td></tr> </table>							LONGITUD 1	157 mm	LONGUITUD 2	144 mm	OD	2"																																							
LONGITUD 1	157 mm																																																		
LONGUITUD 2	144 mm																																																		
OD	2"																																																		
<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 60%;">Aprobación según procedimiento Nº PO 01 ASTM E709</td> <td style="width: 40%; text-align: center; color: red; font-weight: bold;">SI</td> </tr> </table>							Aprobación según procedimiento Nº PO 01 ASTM E709	SI																																											
Aprobación según procedimiento Nº PO 01 ASTM E709	SI																																																		
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																																																			
 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op/NII US. PM. LP			PRECINTO Nº		FECHA PUESTA EN VIGENCIA																																														
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.			FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN																																														