



INFORME DE I.N.D

Nº 15.389

HOJA 1 de 1

ELEVADOR

PROCEDIMIENTO: PO 01

☒

CLIENTE: SICME S.A.

FECHA

23

05

2024

PRÁCTICA DEL CLIENTE

☐

EQUIPO: #1-79

LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.

MARCA: N/A

DIÁMETRO: Ø 57 mm

CAPACIDAD

-

IDENT Nº: #79-1

Nº PARTE: 3133

VIGENCIA

12 MESES

Inspección a metal limpio:

Arenado

☐

Limpieza Mecánica

☒

Condiciones de Inspección:

Desarmado

☒

Armado

☐

Inspección con partículas:

Secas

☐

Humedas

☒

Condiciones de Entrega:

Desarmado

☒

Armado

☐

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
EQUIPO UT	202000541986	47942	22/11/2023	22/11/2024
EQUIPO UT	5020634	45945	31/07/2023	31/07/2024
BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026
MASA PATRÓN	864	45944	1/8/2023	1/8/2028

DETALLE DE INSPECCIÓN

	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	☒	☐
Estado del Conexión	☒	☐
Estado de Ojal	☒	☐
	☐	☐

LONGITUD	25,4 cm
ID	--
OD	57,1 mm
PIN	NPT 1¼"
OJAL	Ø 20mm



Aprobación según procedimiento Nº PO 01 ASTM E709

SI

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

GM E.N.D S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op NII US. PM. LP

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com