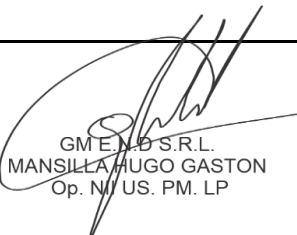
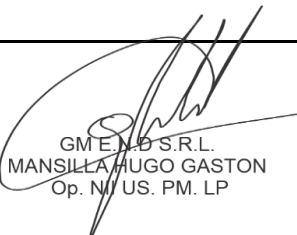
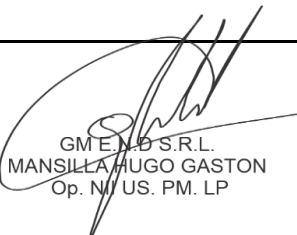


	INFORME DE I.N.D			Nº 15.388 HOJA 1 de 1																																															
	GIRATORIO																																																		
PROCEDIMIENTO: PO 01	☒	CLIENTE: SICME S.A.	FECHA:	23	05	2024																																													
PRÁCTICA DEL CLIENTE	☐	INTERNO: #1-79	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE GM END S.R.L.																																															
MARCA: CROSBY	DIAMETRO: Ø 3/4"	CAPACIDAD: 3 ½ TON																																																	
Nº PARTE: 3133	IDENT Nº: #79-14	VIGENCIA: 12 MESES																																																	
<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 33%;">Inspección a metal limpio:</td> <td style="width: 33%;">Arenado</td> <td style="width: 10%; text-align: center;"> ☒ </td> <td style="width: 33%;">Limpieza Mecánica</td> <td style="width: 10%; text-align: center;"> ☐ </td> </tr> <tr> <td>Condiciones de Inspección:</td> <td>Desarmado</td> <td style="text-align: center;"> ☐ </td> <td>Armado</td> <td style="text-align: center;"> ☒ </td> </tr> <tr> <td>Inspección con partículas:</td> <td>Secas</td> <td style="text-align: center;"> ☒ </td> <td>Húmedas</td> <td style="text-align: center;"> ☐ </td> </tr> <tr> <td>Condiciones de Entrega:</td> <td>Desarmado</td> <td style="text-align: center;"> ☐ </td> <td>Armado</td> <td style="text-align: center;"> ☒ </td> </tr> </table>							Inspección a metal limpio:	Arenado	☒	Limpieza Mecánica	☐	Condiciones de Inspección:	Desarmado	☐	Armado	☒	Inspección con partículas:	Secas	☒	Húmedas	☐	Condiciones de Entrega:	Desarmado	☐	Armado	☒																									
Inspección a metal limpio:	Arenado	☒	Limpieza Mecánica	☐																																															
Condiciones de Inspección:	Desarmado	☐	Armado	☒																																															
Inspección con partículas:	Secas	☒	Húmedas	☐																																															
Condiciones de Entrega:	Desarmado	☐	Armado	☒																																															
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; font-size: 0.8em;"> <thead> <tr> <th>EQUIPO UTILIZADO</th> <th>Nº DE SERIE / LOTE</th> <th>Nº DE CERTIFICADO</th> <th>F. CALIBRACIÓN</th> <th>F. DE VENCIMIENTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>LÁMPARA UV</td> <td>9296</td> <td>NO APLICA</td> <td>CALIBRACIÓN INT.</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>YUGO</td> <td>303</td> <td>NO APLICA</td> <td>CALIBRACIÓN INT.</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>EQUIPO UT</td> <td>202000541986</td> <td>47942</td> <td>22/11/2023</td> <td>22/11/2024</td> </tr> <tr> <td>EQUIPO UT</td> <td>5020634</td> <td>45945</td> <td>31/07/2023</td> <td>31/07/2024</td> </tr> <tr> <td>BOBINA AC-DC</td> <td>17052908</td> <td>06299</td> <td>08/05/2020</td> <td>08/05/2025</td> </tr> <tr> <td>MEDIDOR DE CAMPO</td> <td>GM 064</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> </tr> <tr> <td>PARTICULAS S/H</td> <td>2101005648</td> <td>NO APLICA</td> <td>jun-2021</td> <td>jun-2026</td> </tr> <tr> <td>MASA PATRÓN</td> <td>864</td> <td>45944</td> <td>1/8/2023</td> <td>1/8/2028</td> </tr> </tbody> </table>							EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-	YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-	EQUIPO UT	202000541986	47942	22/11/2023	22/11/2024	EQUIPO UT	5020634	45945	31/07/2023	31/07/2024	BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025	MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026	MASA PATRÓN	864	45944	1/8/2023	1/8/2028
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																															
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-																																															
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-																																															
EQUIPO UT	202000541986	47942	22/11/2023	22/11/2024																																															
EQUIPO UT	5020634	45945	31/07/2023	31/07/2024																																															
BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025																																															
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																																															
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026																																															
MASA PATRÓN	864	45944	1/8/2023	1/8/2028																																															
DETALLE DE INSPECCIÓN																																																			
<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;"></td> <td style="width: 10%; text-align: center;"> <table border="1" style="font-size: 0.7em;"> <tr> <td style="width: 50%;">APTO</td> <td style="width: 50%;">NO APTO</td> </tr> </table> </td> <td style="width: 60%;"></td> </tr> <tr> <td>Detección de Fisuras</td> <td style="text-align: center;"> ☒ </td> <td></td> </tr> <tr> <td>Condición de Ojal</td> <td style="text-align: center;"> ☒ </td> <td></td> </tr> <tr> <td>Condición de Cuerpo</td> <td style="text-align: center;"> ☒ </td> <td></td> </tr> <tr> <td>Condición de Eje</td> <td style="text-align: center;"> ☒ </td> <td></td> </tr> <tr> <td>Condición de Perno</td> <td style="text-align: center;"> ☒ </td> <td></td> </tr> </table>  								<table border="1" style="font-size: 0.7em;"> <tr> <td style="width: 50%;">APTO</td> <td style="width: 50%;">NO APTO</td> </tr> </table>	APTO	NO APTO		Detección de Fisuras	☒		Condición de Ojal	☒		Condición de Cuerpo	☒		Condición de Eje	☒		Condición de Perno	☒																										
	<table border="1" style="font-size: 0.7em;"> <tr> <td style="width: 50%;">APTO</td> <td style="width: 50%;">NO APTO</td> </tr> </table>	APTO	NO APTO																																																
APTO	NO APTO																																																		
Detección de Fisuras	☒																																																		
Condición de Ojal	☒																																																		
Condición de Cuerpo	☒																																																		
Condición de Eje	☒																																																		
Condición de Perno	☒																																																		
Aprobación según procedimiento Nº PO 01 ASTM E709			SI																																																
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																																																			
<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%; text-align: center; vertical-align: bottom;">  GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NÚ US. PM. LP </td> <td style="width: 30%;"></td> <td style="width: 20%; border-bottom: 1px solid black;"> PRECINTO Nº </td> <td style="width: 20%; text-align: center;"> 0 0 6 7 5 0 </td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td style="border-bottom: 1px solid black;"> FECHA PUESTA EN VIGENCIA </td> <td></td> </tr> </table>							 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NÚ US. PM. LP		PRECINTO Nº	0 0 6 7 5 0			FECHA PUESTA EN VIGENCIA																																						
 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NÚ US. PM. LP		PRECINTO Nº	0 0 6 7 5 0																																																
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA																																																	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN																																															

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com