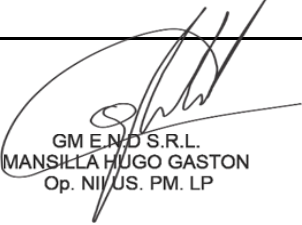
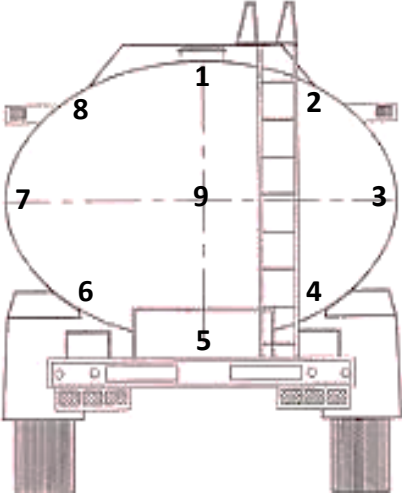
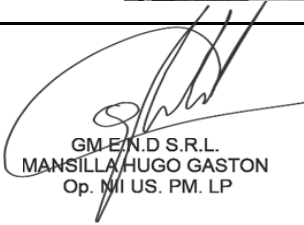


		INFORME DE I.N.D			Nº 15.382 HOJA 1 de 2																																														
		EQUIPO DE VACÍO																																																	
PROCEDIMIENTO: PO 03	☒	CLIENTE: CAM SRL	FECHA:	24	05	2024																																													
PRÁCTICA DEL CLIENTE	☐	Nº PARTE: 3.137	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE CLIENTE																																															
MARCA: FORD		MODELO: CARGO 1722	CAPACIDAD:	9 M3																																															
INTERNO: #84		DOMINIO: LJB 553	VIGENCIA:	12 MESES																																															
Inspección a metal limpio: ☐ Arenado Inspección con Ultrasonido: ☐ Falla Inspección por Partículas Mag.: ☐ Húmedas Prueba de Estanqueidad: ☒ Si Prueba Hidráulica: ☐ Presión de Prueba Limpieza Mecánica: ☐ Espesor: ☒ X Secas: ☐ No: ☐ N/A: ☐																																																			
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>EQUIPO UTILIZADO</th> <th>Nº DE SERIE / LOTE</th> <th>Nº DE CERTIFICADO</th> <th>F. CALIBRACIÓN</th> <th>F. DE VENCIMIENTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>LÁMPARA UV</td> <td>9296</td> <td>NO APLICA</td> <td>CALIBRACIÓN INT.</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>YUGO</td> <td>303</td> <td>NO APLICA</td> <td>CALIBRACIÓN INT.</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>EQUIPO UT</td> <td>202000541986</td> <td>47942</td> <td>22/11/2023</td> <td>22/11/2024</td> </tr> <tr> <td>EQUIPO UT</td> <td>5020634</td> <td>45945</td> <td>31/07/2023</td> <td>31/07/2024</td> </tr> <tr> <td>BOBINA AC-DC</td> <td>17052908</td> <td>06299</td> <td>08/05/2020</td> <td>08/05/2025</td> </tr> <tr> <td>MEDIDOR DE CAMPO</td> <td>GM 064</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> </tr> <tr> <td>PARTICULAS S/H</td> <td>2101005648</td> <td>NO APLICA</td> <td>jun-2021</td> <td>jun-2026</td> </tr> <tr> <td>MASA PATRÓN</td> <td>864</td> <td>45944</td> <td>1/8/2023</td> <td>1/8/2028</td> </tr> </tbody> </table>							EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-	YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-	EQUIPO UT	202000541986	47942	22/11/2023	22/11/2024	EQUIPO UT	5020634	45945	31/07/2023	31/07/2024	BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025	MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026	MASA PATRÓN	864	45944	1/8/2023	1/8/2028
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																															
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-																																															
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-																																															
EQUIPO UT	202000541986	47942	22/11/2023	22/11/2024																																															
EQUIPO UT	5020634	45945	31/07/2023	31/07/2024																																															
BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025																																															
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																																															
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026																																															
MASA PATRÓN	864	45944	1/8/2023	1/8/2028																																															
DETALLE DE INSPECCIÓN																																																			
DESCRIPCIÓN		APTO	NO APTO																																																
Detección de Fisuras		☒	☐																																																
Estado de Cuerpo		☒	☐																																																
Estado de Casquete		☒	☐																																																
Estado de Hermeticidad		☒	☐																																																
MEDICIÓN DE ESPEORES POR ULTRASONIDO EN:																																																			
PUNTO	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	S4	ESPESOR MÍNIMO																																												
1	6,1	5,9	6,1	6,0	5,9	5,8	5,8																																												
2	6,0	5,8	6,0	5,9	5,8	5,9	5,8																																												
3	6,,1	5,5	5,8	5,9	5,8	6,0	5,8																																												
4	5,9	5,6	5,8	6,1	5,9	6,0	5,8																																												
5	5,8	5,5	5,7	6,2	5,7	6,1	5,7																																												
6	6,1	5,6	6,0	6,2	5,7	6,1	5,7																																												
7	6,0	6,0	5,9	6,0	5,8	5,9	5,8																																												
8	6,0	5,9	6,1	5,9	5,9	5,8	5,8																																												
9	6,1	5,6	6,1	5,9	6,0	5,9	5,9																																												
Aprobación según procedimiento Nº PO 03 API 8 A, B, C				SI																																															
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																																																			
 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII/US. PM. LP				PRECINTO Nº																																															
				FECHA PUESTA EN VIGENCIA																																															
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN																																															

	INFORME DE I.N.D		Nº 15.382	
	EQUIPO DE VACÍO		HOJA 2 de 2	
PROCEDIMIENTO: PO 03	☒	CLIENTE: CAM SRL	FECHA	24 05 2024
PRÁCTICA DEL CLIENTE	☐	Nº PARTE 3.137	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE CLIENTE
  				
 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. MII US. PM. LP		PRECINTO Nº		
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA		
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN		