



INFORME DE I.N.D

Nº 15.381

HOJA 1 de 1

PLATO ELEVACIÓN

PROCEDIMIENTO: **PO 01** CLIENTE: **SICME S.A.** FECHA: 27 05 2024

PRÁCTICA DEL CLIENTE EQUIPO: **1-79** LUGAR DE INSPECCIÓN: **BASE GM END S.R.L.**

MARCA: **NO POSEE** DIAMETRO: **Ø 2 7/8"** CAPACIDAD: **2500 KG**
 PARTE Nº: **3142** VIGENCIA: **12 MESES** IDENT N°: **#79-15**

Inspección a metal limpio: Arenado Limpieza Mecánica
 Condiciones de Inspección: Desarmado Armado
 Inspección con Partículas: Seca Humeda
 Condiciones de Entrega: Desarmado Armado

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
EQUIPO UT	202000541986	47942	22/11/2023	22/11/2024
EQUIPO UT	5020634	45945	31/07/2023	31/07/2024
BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026
MASA PATRÓN	864	45944	1/8/2023	1/8/2028

DETALLE DE INSPECCIÓN

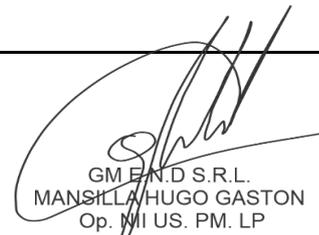
	APTO	NO APTO
DETECCION DE FISURA	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ESTADO DE CUERPO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ESTADO AGARRADERA	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ESTADO DE GARGANTA	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Aprobación según procedimiento Nº PO 01 ASTM E709

SI

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS


 GM E.N.D S.R.L.
 MANSILLA HUGO GASTON
 Op. VII US. PM. LP

PRECINTO Nº _____
 FECHA PUESTA EN VIGENCIA _____

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L. FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN FIRMA - ACLARACIÓN