



# INFORME DE I.N.D

Nº 15.378

HOJA 1 de 2

## CISTERNA DE ABASTECIMIENTO

PROCEDIMIENTO: <b>PO 31</b>	<input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE: <b>CAM SRL</b>	FECHA: 24 / 05 / 2024
PRÁCTICA DEL CLIENTE	<input type="checkbox"/>	Nº PARTE: 3.137	LUGAR DE INSPECCIÓN: <b>BASE CLIENTE</b>
MARCA: <b>RANDON</b>	MODELO: <b>SR TL 02</b>	CAPACIDAD: <b>25000 LTS</b>	
INTERNO: <b>CL 12</b>	DOMINIO: <b>KUE 470</b>	VIGENCIA: <b>12 MESES</b>	

Inspección a metal limpio:	Arenado	<input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica	<input checked="" type="checkbox"/>
Inspección con Ultrasonido	Falla	<input type="checkbox"/>	Espesor	<input checked="" type="checkbox"/>
Inspección por Partículas Mag.	Húmedas	<input type="checkbox"/>	Secas	<input checked="" type="checkbox"/>
Prueba de Estanqueidad	Si	<input type="checkbox"/>	No	<input checked="" type="checkbox"/>
Prueba Hidráulica	Presión de Prueba			N/A

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
EQUIPO UT	202000541986	47942	22/11/2023	22/11/2024
EQUIPO UT	5020634	45945	31/07/2023	31/07/2024
BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026
MASA PATRÓN	864	45944	1/8/2023	1/8/2028

### DETALLE DE INSPECCIÓN

DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Cuerpo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Casquete	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Aprobación según procedimiento Nº PO 31 ASME VIII	<b>SI</b>
---	-----------

### DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. N.º US. PM. LP	PRECINTO Nº	
	FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	

Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com



**INFORME DE I.N.D**

**Nº 15.378**

HOJA 2 de 2

**CISTERNA DE ABASTECIMIENTO**

PROCEDIMIENTO: **PO 31**

CLIENTE: **CAM SRL**

FECHA

24

05

2024

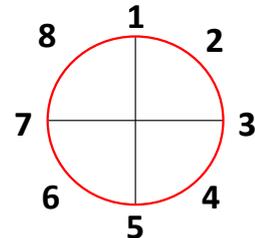
PRÁCTICA DEL CLIENTE

Nº PARTE

3.137

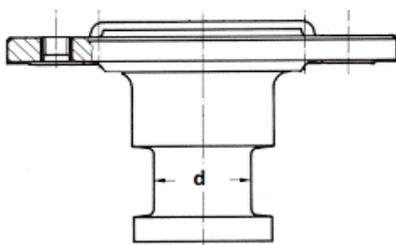
LUGAR DE INSPECCIÓN:

**BASE CLIENTE**



**MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN: mm**

PUNTO	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	S4	ESPESOR MÍNIMO
1	3,5	3,6	3,4	3,4	3,3	3,5	3,3
2	3,7	3,8	3,2	3,5	3,2	3,3	3,2
3	3,6	3,7	3,2	3,5	3,4	3,5	3,2
4	3,5	3,5	3,5	3,2	3,3	3,5	3,2
5	3,4	3,7	3,4	3,3	3,2	3,4	3,2
6	3,4	3,7	3,3	3,5	3,6	3,4	3,3
7	3,7	3,4	3,3	3,3	3,5	3,2	3,2
8	3,6	3,6	3,2	3,2	3,2	3,3	3,2
9	3,5	3,5	3,5	3,3	3,3	3,4	3,3



MARCA

CAPACIDAD

Nº IDENT.

DIÁMETRO

APROBADO SI  NO

*[Signature]*  
GM E.N.D S.R.L.  
MANSILLA HUGO GASTON  
Op. III US. PM. LP

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA - ACLARACIÓN