	INFORME DE I.N.D					№ 15.235 HOJA 1 de 5		
E.N.II		CALDERA						
PROCEDIMIENTO: PO 45	х	CLIENTE:		VIENTOS EI	L SUR	SRL	FECHA	23 04 2024
PRÁCTICA DEL CLIENTE		Nº PARTE		3.185		L. DE INS	SPECCIÓN:	BASE CLIENTE
DOMINIO: OMQ 803		IDENT N°:		910		VIGEN	CIA:	12 MESES
Inspección a metal limpio:		Arenado			Limpie	za Mecánic	а х	<u> </u>
Insp. Us Cisterna	Х	Serpentin	Х	Linea/Ma		Х	Falla	Espesor X
EQUIPO UTILIZADO LÁMPARA UV	N° D	9296	N	NO APLICA	ADO		BRACIÓN ACIÓN INT.	F. DE VENCIMIENTO
YUGO EQUIPO UT	9	303 02000541986		NO APLICA 47942			ACIÓN INT. 1/2023	22/11/2024
EQUIPO UT		5020634		45945		31/0	7/2023	31/07/2024
BOBINA AC-DC MEDIDOR DE CAMPO		17052908 GM 064		06299 NO APLICA			5/2020 APLICA	08/05/2025 NO APLICA
PARTICULAS S/H		2101005648		NO APLICA		jun	-2021	jun-2026
MASA PATRÓN		864		45944		1/8	/2023	1/8/2028
MEDIDOR DE CAMPO GM 064 NO APLICA NO APLICA NO APLICA PARTICULAS S/H 2101005648 NO APLICA Jun-2021 jun-2026								
según procedimiento	Nº P	O 45 ASME V -	B 31.	3 - API 570		SI		
, DETALL	E DE	TAREAS REA	LIZA	DAS - OBS	ERV/	ACIONES -	COMENT	TARIOS
<i></i>								
/ / / //		1				PRECINTO I	V2	
/ ///							N= TA EN VIGENO	CIA I
/ _//_/W _						FECHA PUES	IA EN VIGENO	CIA
GM F.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. MII US. PM. LP								
firma operador GM end S.R.	L.	FIRMA CL	IENTE	- ACLARACIÓN			FIRMA - A	ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com

INFORME DE I.N.D

15.235

HOJA 2 de 5

CALDERA DE VAPOR

PROCEDIMIENTO:

PO 45

CLIENTE:

VIENTOS EL SUR SRL

FECHA

23 2024

PRÁCTICA DEL CLIENTE

Nº PARTE

3.185

L. DE INSPECCIÓN:

BASE CLIENTE

TANQUE GASOIL





PRUEBA DE HERMETICIDAD

NO APTO

MEDICION DE ESPESOR TANQUES EN MM									
ELEMENTO		LATERAL DERECHO							
		1	2	3	4	5	6		
TANQUE	Α	6,8	6,7	6,8	6,5	6,5	6,7		Α
DE GAS OIL	В	6,9	6,8	6,8	6,4	6,5	6,7		В
1,50X0,95X1,70	С	6,6	6,8	6,7	6,4	6,6	6,7		С
	D	6,5	6,6	6,8	6,4	6,6	6,8		D
		1	2	3	4	5	6		
TANQUE	Α	6,3	6,7	6,6	6,8	6,7	6,9		Α
DE AGUA	В	6,5	6,6	6,7	6,8	6,7	6,9		В
1,50X2,55X1,70	С	6,6	6,7	6,7	6,6	6,7	6,8		С
	Б	6.5	6.8	6.8	6.7	6.6	6.8	1	В

LATERAL IZQUIERDO								
	1	2	3	4	5	6		
Α	6,1	6,4	6,2	6,4	6,3	6,4		
В	6,1	6,2	6,4	6,3	6,3	6,2		
С	6,2	6,3	6,3	6,4	6,4	6,2		
D	6,1	6,3	6,3	6,5	6,4	6,5		
	1	2	3	4	5	6		
Α	6,2	6,4	6,2	6,4	6,3	6,4		
В	6,4	6,3	6,2	6,5	6,2	6,4		
С	6,3	6,2	6,3	6,5	6,2	6,3		
D	6,4	6,3	6,4	6,4	6,2	6,4		

FIRMA - ACLARACIÓN

GM E.M.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NJ US. PM. LP

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

PRECINTO Nº

F. PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

E.N.D

INFORMES I.N.D

№ 15.235

HOJA 3 de 5

CALDERA DE VAPOR

PROCEDIMIENTO:

PO 045 X

CLIENTE:

VIENTOS DEL SUR SRL

FECHA

23 4 2024

PRÁCTICA DEL CLIENTE

Nº PARTE

3.185

L. DE INSPECCIÓN:

BASE CLIENTE

FOTO INTERCAMBIADOR DE CALOR



Prueba Hidraulica						
Presión de Diseño	4200	PSI				
Presión de Prueba	3000	PSI				
Presión de Trabajo	2800	PSI				

	MEDICÍON DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN: mm								
PUNTO	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	S4			
1	9,5	9,6	9,5	9,6	9,5	9,6			
2	9,5	9,4	9,4	9,6	9,5	9,6			
3	9,3	9,5	9,4	9,6	9,6	9,5			
4	9,5	9,5	9,3	9,5	9,6	9,5			
5	9,4	9,5	9,6	9,5	9,6	9,4			
6	9,5	9,5	9,5	9,4	9,7	9,4			

FOTO CALDERA



PRUEBA HIDRAULICA							
Presión de Diseño	2000	PSI					
Presión de Prueba	250	PSI					
Presión de Trabajo	210	PSI					

GM EARD S.R.L. MANSHLAHIUGO GASTON Op. WII US. PM. LP

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

PRECINTO Nº

F. PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ № 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

INFORMES I.N.D

15.234 HOJA 4 de 5

CALDERA DE VAPOR

PROCEDIMIENTO:

PO 045 X

CLIENTE:

VIENTOS EL SUR SRL

FECHA

2024

PRÁCTICA DEL CLIENTE

Nº PARTE

3.185

L. DE INSPECCIÓN:

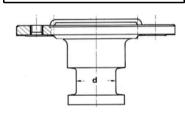
BASE CLIENTE

FOTO ARBOLITO FIJO



PRUEBA HIDRAULICA						
Presión de Diseño 2000 PSI						
Presión de Prueba	250	PSI				
Presión de Trabajo	210	PSI				





MARCA	TORMECAN

CAPACIDAD	65 TON
-----------	--------

N° IDENT.	#910

APROBADO	SI	x	NO	



GM FM.D S.R.L. MANSHLA/HUGO GASTON Op. WI US. PM. LP

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

PRECINTO N° F. PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA - ACLARACIÓN

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

INFORMES I.N.D

№ 15.234

HOJA 5 de 5

CALDERA DE VAPOR

PROCEDIMIENTO:

PO 045 X

CLIENTE:

VIENTOS DEL SUR SRL

FECHA

23 4 2024

PRÁCTICA DEL CLIENTE

Nº PARTE

3.188

L. DE INSPECCIÓN:

BASE CLIENTE

VALVULA SOBREFUGA









PRECINTO N° PRES. DE APERTURA 6 7 5 4 2500 PSI PRECINTO N° PRES. DE PRUEBA 6797 8 KG





6764 10 KG

GME NOVERL MANSILLA HUGO GASTON Op. MIJUS. PM. LP

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

PRECINTO N° F. PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ № 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com