



# INFORME DE I.N.D

Nº 15.215

HOJA 1 de 2

## CISTERNA DE ABASTECIMIENTO

PROCEDIMIENTO: <b>PO 31</b>	<input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE: <b>CAM SRL</b>	FECHA: <b>02 / 05 / 2024</b>
PRÁCTICA DEL CLIENTE	<input type="checkbox"/>	Nº PARTE: <b>3.195</b>	LUGAR DE INSPECCIÓN: <b>BASE CLIENTE</b>
MARCA: <b>TORREGIANI</b>	MODELO: <b>-</b>	CAPACIDAD: <b>30000 LTS</b>	
INTERNO: <b>CL 31</b>	DOMINIO: <b>MWQ 984</b>	VIGENCIA: <b>12 MESES</b>	

Inspección a metal limpio:	Arenado	<input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica	<input checked="" type="checkbox"/>
Inspección con Ultrasonido	Falla	<input type="checkbox"/>	Espesor	<input checked="" type="checkbox"/>
Inspección por Partículas Mag.	Húmedas	<input type="checkbox"/>	Secas	<input checked="" type="checkbox"/>
Prueba de Estanqueidad	Si	<input type="checkbox"/>	No	<input checked="" type="checkbox"/>
Prueba Hidráulica	Presión de Prueba			<b>N/A</b>

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
EQUIPO UT	202000541986	47942	22/11/2023	22/11/2024
EQUIPO UT	5020634	45945	31/07/2023	31/07/2024
BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026
MASA PATRÓN	864	45944	1/8/2023	1/8/2028

### DETALLE DE INSPECCIÓN

DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Cuerpo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Casquete	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Aprobación según procedimiento Nº PO 31 ASME VIII	SI
---	----

### DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. N.º US. PM. LP		PRECINTO Nº	
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		

Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com



**INFORME DE I.N.D**

**Nº 15.215**

HOJA 2 de 2

**CISTERNA DE ABASTECIMIENTO**

PROCEDIMIENTO: **PO 31**

CLIENTE:

**CAM SRL**

FECHA

02

05

2024

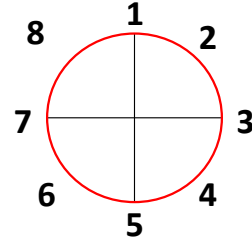
PRÁCTICA DEL CLIENTE

Nº PARTE

3.195

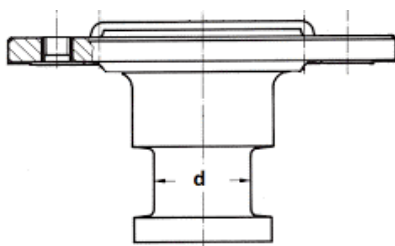
LUGAR DE INSPECCIÓN:

**BASE CLIENTE**



**MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN: mm**

PUNTO	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	S4	ESPESOR MÍNIMO
1	5,9	6,1	6,0	6,1	5,9	6,1	5,9
2	5,8	6,3	6,1	6,2	6,0	6,0	6,0
3	6,1	5,9	6,1	6,1	5,9	5,9	5,9
4	6,0	6,0	6,2	6,0	5,8	6,1	5,8
5	6,1	6,1	6,2	6,0	5,9	6,1	5,9
6	6,1	6,2	6,1	5,9	5,9	5,9	5,9
7	5,9	6,1	5,9	5,8	6,0	5,9	5,8
8	5,9	6,1	6,0	6,0	5,9	6,1	5,9
9	5,9	6,2	6,1	6,0	6,1	6,2	6,0



MARCA

CAPACIDAD

Nº IDENT.

DIÁMETRO

APROBADO SI  NO



*[Signature]*  
 GM E.N.D S.R.L.  
 MANSILLA HUGO GASTON  
 Op. III US. PM. LP

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN